Elektrisch, emissionsfrei und nach wie vor innovativ.

CO2-Abgase, Lärm und Rußpartikel in Gebäuden – das war gestern! Mit dem voll elektrischen 1190e arbeiten Sie vor Ort komplett emissionsfrei und deutlich geräuschreduziert. Das schont den Fahrer und den wertvollen Tierbestand gleichermaßen. Und auch die Nachbarn freuen sich über eine solche Maschine auf Ihrem Betrieb!

Das Thema hat bei Weidemann schon eine eigene Tradition: Bereits seit 2015 produzieren wir voll elektrisch angetriebene Hoftracs® erfolgreich in Serie. Viele unsere Kunden haben sich bewusst für die obigen Vorteile entschieden und möchten in ihrem Arbeitsalltag auf diese Maschinen nicht mehr verzichten.

Mit dem neuen 1190e bietet Weidemann ebenfalls eine Kabinenversion an – ideal für den Ganzjahreseinsatz. Die 48 Volt Lithium-Ionen Batterie ist wahlweise in drei Leistungsstärken erhältlich, so dass Lauf- und Ladezeiten auf Ihre Arbeitsanforderungen optimal abgestimmt werden können.

Niedrige Betriebskosten.
Die laufenden Energiekosten sind bei einer Maschine mit Dieselantrieb deutlich höher als bei einer elektrisch angetriebenen Maschine. Die höheren Anschaffungskosten der eMaschine amortisieren sich nach einiger Zeit und so stellt diese über den gesamten Nutzungszeitraum sogar die wirtschaftlichere Investition dar.

Immer die passende Laufzeit.
Je nach Batteriegröße kann im ununterbrochenem Betrieb eine Laufzeit von bis zu 8 h erreicht werden. Die Laufzeiten der Batterie sind dabei von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine wesentlich längere Laufzeit erreicht werden kann.

Wählbarer Fahrerstand.
Abgestimmt auf unterschiedliche Einsatzzwecke bieten wir für den 1190e eine passende Auswahl an verschiedenen Fahrerständen an: Fahrerschutzdach fest, klappbares Fahrerschutzdach eps (Easy Protection System) und Kabine.

Gewährleistung.
Auf die Lithium-Ionen Batterie gibt es standardmäßig eine Gewährleistung von 36 Monaten bzw. 900 Ladezyklen (mind. 80% Restkapazität der Batterie).

Einfache Lademöglichkeiten.
Die zentrale Ladeklappe ist von außen leicht zugänglich. Dahinter befinden sich die Steckdose, der Aktivierungschalter und die Ladestandanzeige.
Das Ladekabel (Typ 2 Stecker maschinenseitig, bekannt aus der Automobilbranche) inklusive Kontrollbox bekommen Sie mit einer Vielzahl unterschiedlicher Stecker: 230 V Schuko, 230 V / 16 A CEE (blau), 400 V / 16 A CEE (Drehstrom), Typ 2 Stecker mit Wallbox (400 V / 16 A) und weitere Adapter Stecker. In Summe betrachtet bietet Ihnen das neue flexible Ladesystem einen effizienten und sicheren Ladevorgang.

Battery Management System (BMS).
Die Lithium-Ionen Batterie wird durch das eingesetzte Elektroniksystem optimal überwacht. Das BMS ermöglicht zudem deutlich erhöhte Ladeströme, eine kurzzeitige Bereitstellung von Leistungsspitzen und eine permanente Überwachung der Temperatur. Außerdem wird die Batterie immer auf die optimale Betriebstemperatur vorgewärmt. Das BMS erhöht somit die Effizienz und Sicherheit der Batterie und schließt eine Tiefenentladung aus.

WEIDEMANN
designed for work

Das Weidemann Produktsortiment.

Die multifunktionalen Hoftracs®.
Kraftvolle Helfer für jeden Einsatzzweck.

Die kraftvollen Radlader.
Wahlweise mit Ladeschwinge oder Teleskoparm.

Die kompakten Teleskoplader.
Hoch hinaus mit optimaler Standsicherheit.

Anbaugeräte und Bereifung.
Ihre Weidemann Maschine wird zum Multitool!
Für jede Aufgabe das optimale Anbaugerät und die passende Bereifung.

WM.EMEA.10358.V01.DE/08/2022

Weidemann GmbH
Eifringhäuser Weg 24
34497 Korbach
Deutschland
Tel. +49(0)5631 50 16 94 0
Fax +49(0)5631 50 16 94 666
info@weidemann.de
www.weidemann.de

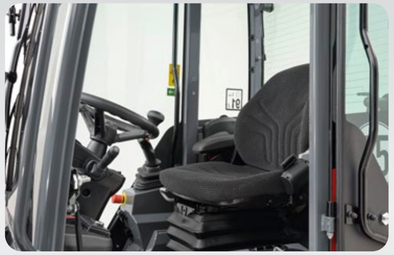
WEIDEMANN
designed for work

1190e

Think Electric.

Der Hoftrac® 1190e mit Lithium-Ionen Batterie.

THINK ELECTRIC
1190e



Die Kabine vom 1190e ermöglicht komfortabel eine ganzjährige Nutzung der Maschine, z.B. auch im Winterdienst. Sie wurde auf die Bedürfnisse des Fahrers hin optimiert, bietet viele neue Features und ermöglicht ein sicheres und komfortables Arbeiten:

- Trotz kompakter Bauweise ausreichend Platz für den Fahrer
- Tief gezogene Scheiben und ein verkürztes Heck der Maschine sorgen für beste Rundumsicht
- Elektrisch beheizte Front- und Heckscheibe für optimale Sicht bei jedem Wetter
- Gute Lüftung auch ohne Klimaanlage: Tür rechts und links für Spaltbelüftung arretierbar, Tür rechts und links 180° aufstellbar, Heckscheibe aufstellbar
- Einfacher Ein- und Ausstieg mit rutschsicheren Trittstufen
- Multifunktions-Joystick: alle wichtigen Funktionen in einer Hand
- Durchdachtes Heizkonzept für alle Anforderungen: Heizung Standard, Komfort Heizung mit noch mehr Power, Dach-Panel Heizung, Sitzheizung
- Notaus Schalter bietet hohe Sicherheit
- Neues Interieur: Farborientiertes Bedienkonzept und ergonomisch angeordnetes Display ermöglichen sicheres und komfortables Arbeiten
- DAB+ Radio, rechte Armlehne höhenverstellbar, verstellbare Lenksäule, komfortabler Fahrersitz (Sitzheizung / Luftfederung)

Umfangreiches Beleuchtungspaket.
Die Beleuchtung kann auf unterschiedliche Anforderungen angepasst werden: LED Arbeitsscheinwerfer (Standard), Beleuchtung nach StVZO (Halogen oder LED), LED Arbeitsscheinwerfer Performance (2000 Lumen), Rundumkennleuchte (LED, wahlweise magnetisch) und Blue Saftey Light hinten. Das ermöglicht ein individuell angepasstes Arbeiten mit der Maschine auch bei Dunkelheit. Eine gute Ausleuchtung des Arbeitsbereiches erhöht die Arbeitssicherheit und lässt den Fahrer auch längere Zeit konzentriert mit der Maschine arbeiten.

Leistungsstarke Lithium-Ionen Batterie.
Je nach Anwendungsbereich und Einsatzzweck können Sie die passende Batteriegröße wählen. Es stehen insgesamt drei wartungsfreie Lithium-Ionen Batterien zur Auswahl: Standard sind 14,1 kWh, optional verfügbar sind 18,7 kWh oder 23,4 kWh. Dazu ist im Standard ein 3 kW Onboard Ladegerät verbaut. Optional kann ein zweites 3 kW Onboard Ladegerät gewählt werden, um die Ladeleistung auf 6 kW zu erhöhen, was sich bei der mittleren und großen Batterie eignet, um eine schnelle Ladezeit zu erzielen.

Bedarfsgerechte Performance.
In der Maschine werden zwei getrennte Elektromotore eingesetzt: einer für den Fahrantrieb und einer für den Antrieb der Arbeitshydraulik. Dadurch wird der Energieverbrauch minimiert, denn die Leistung wird nur dann abgefordert, wenn sie auch wirklich benötigt wird.
Der Elektromotor für den Fahrantrieb ermöglicht der Maschine darüber hinaus eine dynamische und kraftvolle Anfahrt. Das spüren Sie in jedem Beschleunigungsvorgang.

Effizienter Anbaugeräteeinsatz.
Die stufenlose Verstellung der Ölmenge des 3. Steuerkreises ermöglicht den Einsatz von Anbaugeräten, die mit hydraulischer Dauerfunktion betrieben werden. Damit kann die Ölmenge individuell auf das jeweilige Anbaugerät angepasst werden. Dies ermöglicht dem Fahrer ein komfortables und effizientes Arbeiten mit der Maschine und dem Anbaugerät. Außerdem kann die Maschine im stationären Betrieb eingesetzt werden. Hier wird die Arbeitshydraulik des 3. Steuerkreises verwendet, um ein Anbaugerät wie z.B. einen Holzspalter anzutreiben. Für den professionellen Betrieb von Heckanbaugeräten (z.B. Salzstreuer), gibt es eine multifunktionale Heckanbauplatte.

Elektrische Parkbremse.
Die elektrische Parkbremse bietet sowohl eine Auto-hold als auch Hill-hold Funktion. Die Bremse fällt automatisch ein, wenn die Maschine still steht, die Fahrtrichtung auf neutral gestellt wird oder der Fahrer den Sitz verlässt. Desgleichen wird die Parkbremse automatisch gelöst, wenn die Maschine über das Fahrpedal in Gang gesetzt wird. Selbstverständlich kann die Bremse ebenfalls manuell per Schalterbetätigung aktiviert bzw. deaktiviert werden. Außerdem wird mit dem Bremssystem über die sogenannte Rekuperation Energie zurück gewonnen, was die Laufzeit zusätzlich verlängert.

Einfache Wartung.
Die Motorhaube lässt sich nach oben öffnen und der Fahrersitz und diverse Zugangsbleche sind mit wenigen Handgriffen ausgebaut. Dies ermöglicht einen unkomplizierten Zugang zum Hydrauliksteuerblock, den Pumpen, der Batterie und den Elektromotoren. Dadurch wird eine einfache und zeitsparende Wartung der Maschine gewährleistet. Ein großes Plus der elektrisch betriebenen Maschine ist es, dass insgesamt deutlich weniger Wartung anfällt als bei einer Maschine mit Dieselmotor.

Technische Daten und Abmessungen.

	1190e		
ELEKTROMOTOR			
Motor Fahrhydraulik kW	6,5		
Motor Arbeitshydraulik kW	8,5		
BATTERIE			
Batterietyp	Lithium-Ionen		
Batteriespannung V	48		
	Battrie Standard	**Battrie Option**	**Battrie Option**
Batteriekapazität (brutto) kWh	14,1	18,7	23,4
Ladezeit h	4 – 6*	3 – 8*	4 – 10*
Bestmögliche Ladezeit (von 20% auf 90%) h	4*	2,5*	3,5*
Laufzeit (ununterbrochen) h	bis 3,27**	bis 5,07**	bis 7,30**
GEWICHTE			
Betriebsgewicht (Standard) kg	2.170 – 2.350		
Kipplast mit Schaufel – Maschine gerade kg	1.550 – 1.620		
Kipplast mit Schaufel – Maschine geknickt kg	1.210 – 1.320		
Kipplast mit Palettengabel - Maschine gerade kg	1.110 – 1.160		
Kipplast mit Palettengabel – Maschine geknickt kg	860 – 940		
FAHRZEUGDATEN			
Fahrgeschwindigkeit km / h	0 – 15		
Hydrauliköl Tankinhalt l	20		
HYDRAULIKANLAGE			
Arbeitshydraulik Fördermenge l / min	32		
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck bar	225		
ABMESSUNGEN			
Standardbereifung	255 / 75 – 15.3 Starco AS Dumper II		
Gesamtlänge inkl. Schaufel mm	3.697 – 3.897		
Höhe Fahrerschutzdach mm	2.289		
Höhe Fahrerschutzdach klappbar eps mm	2.366 / 1.970		
Höhe Kabine mm	2.331		
Max. Höhe Schaufeldrehpunkt mm	2.740 – 2.947		
Gesamtbreite mm	1.080		
Innenradius mm	1.205		

Mehr Informationen unter www.weidemann.de

*Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V Schuko, 230 V / 16 A CEE (blau), 400 V / 16 A CEE (Drehstrom), Typ 2 Stecker mit Wallbox (400 V / 16 A).

**Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.