MASSEY FERGUSON

MF 2200

2250, 2260, 2270, 2270 XD, 2290

VON MASSEY FERGUSON

Seite 10
Zuführung

Seite 12
Vorpresskammer

Seite 14
Ballenformung

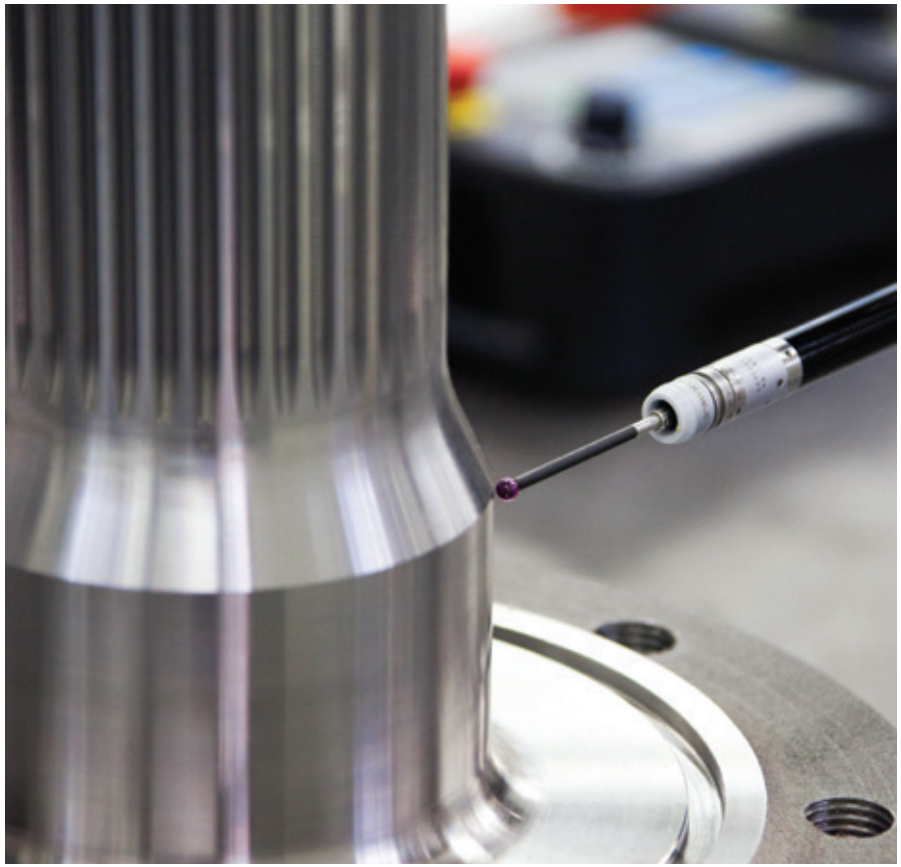
Seite 16
Überragende Knoter

Seite 18
Überwachung und Steuerung

Seite 24
Schneidwerke – Vorstellung: ProCut

Inhalt

04 Qualitätsfertigung
06 Großballenpressen für alle Anforderungen
10 Pickup und Zuführung
12 Vorpresskammer
14 Ballenformung
16 Überragende Knoter
18 Überwachung und Steuerung
20 MF 2270 XD Ballenpresse
22 Einzel- und Tandemachsen
24 ProCut-Schneidwerksoption
26 Wartung leicht gemacht
29 Das passende Zubehör für Ihre Anwendung
30 Umfassende Unterstützung. Immer dann, wenn Sie sie brauchen.
32 Technische Daten
34 Maschinen-Übersicht

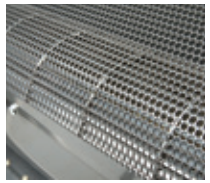


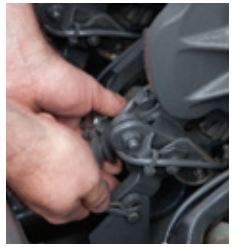
Hesston, Kansas

Im Jahr 1991 erwarb AGCO die Hesston Corporation, einen führenden Hersteller im Bereich Erntetechnik in Nordamerika, sowie einen 50-prozentigen Anteil am Joint Venture der Hay and Forage Industries (HFI). Im Jahr 2000 kaufte AGCO auch die restlichen Anteile von Hay and Forage Industries in Hesston im Bundesstaat Kansas und festigte damit seine Rationalisierungsstrategie durch die Konsolidierung größerer Operationen in Nordamerika.

Mit Hunderten von Patenten ist Hesston® seit der Einführung des ersten selbstfahrenden Schwadmähers im Jahre 1955 einer der innovativsten Vorreiter im Bereich Heu und Viehfutter. Zu den von Hesston entwickelten Erfindungen zählen auch der erste hydrostatische Schwadmäher, der erste Mähaufbereiter mit Freilaufachse und die erste große Quaderballenpresse, die allein 50 Einzelpatente für sich beansprucht.

Die in Hesston gefertigten Produkte sind auch heute noch führend im Bereich Heu und Viehfutter. Das Werk bietet Mähmaschinen, konventionelle Hochdruckpressen, Rundballenpressen und Großballenpressen sowie eine Reihe von selbstfahrenden Schwadmähern an. Hinzu kommen die innovativen Rotormähdrescher, die auf der ganzen Welt vertrieben werden.

AGCO PARTS




MASSEY FERGUSON
2270XD

Seit 1978 Lieferant hochwertiger Quaderballenpressen

Die Baureihe MF 2200 umfasst fünf Großballenpressen und bietet eine Vielzahl an innovativen Merkmalen, die den Landwirten Verbesserungen bei Kapazität, Ballendichte, Flächenleistung sowie gleichzeitig reelle Zeit- und Kosteneinsparungen bieten. Diese Maschinen basieren auf der bewährten Baureihe MF 2100 und führen in diesem äußerst wettbewerbsintensiven Marktsegment eine Reihe neuer Merkmale und unzähliger Vorteile ein.

Die Konstrukteure in Hesston hatten das Ziel, eine neue Baureihe von Ballenpressen zu entwickeln, die einfach zu bedienen und leicht zu warten ist, aber gleichzeitig viele intelligente Merkmale bietet, um perfekte Ballen zu produzieren – schneller und mit geringeren Transportkosten. Die eleganten, modernen Linien dieser Maschinen betonen ihren Spitzenplatz bei der Konstruktion von Ballenpressen.

Die Modelle der Baureihe MF 2200 decken alle üblichen Ballengrößen für Quaderballen ab, die heute von Landwirten, Lohnunternehmern, Heu- und Strohhändlern sowie der Industrie verlangt werden.

Letztendlich haben Besitzer dieser ausgezeichneten Ballenpressen die Gewissheit, dass ihre Maschine auf bewährter Technologie, 40-jähriger Erfahrung und modernsten Innovationen basiert. Im Jahr 2018 konnte unser Werk in Hesston sein 40-jähriges Jubiläum in der Fertigung von Ballenpressen feiern und die 30.000. Großballenpresse an einen Kunden übergeben – mehr Gewissheit ist nicht nötig!

Das Komplettpaket

Massey Ferguson hat für jedes gewünschte Ballenmaß genau die richtige Presse

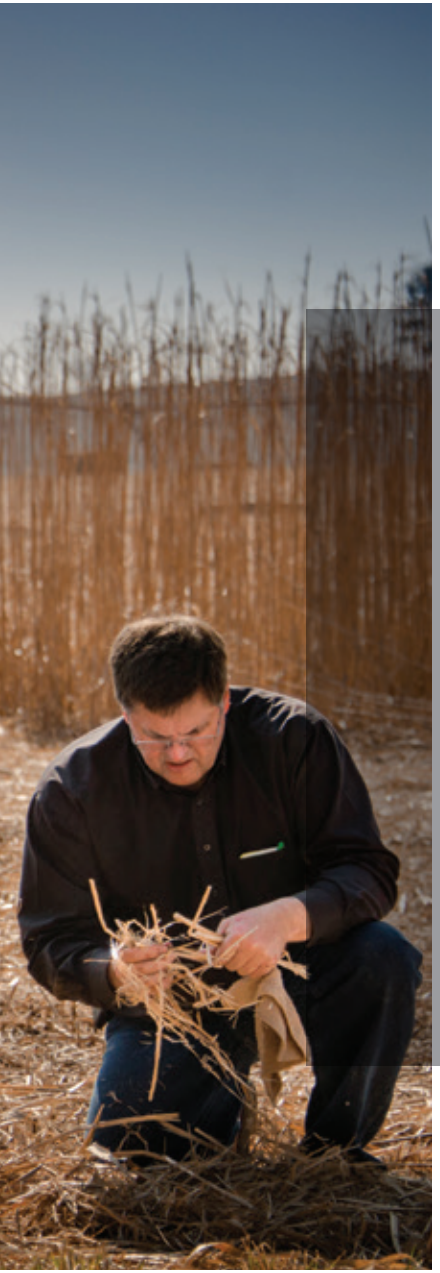
Modell	Ballenmaße (B x H)	Stroh	Heu	Heulage	Silage	Elefantengras
MF 2250	0,80 x 0,90 m	●	●	●	●	●
MF 2260	1,20 x 0,70 m	●	●	●	●	●
MF 2270 & MF2270 XD	1,20 x 0,90 m	●	●	●	●	●
MF 2290	1,20 x 1,30 m	●	●	–	–	●

● = Optimal geeignet – = Nicht empfohlen

- Von den Experten in Hesston im Bundesstaat Kansas konstruiert und gebaut
- Produktivität, die Maßstäbe gesetzt hat
- Gleichmäßig hohe Ballendichte
- Hochwertige Ballen, die sich gut stapeln und transportieren lassen
- Schneidwerk- und Tandemachsen-Optionen sorgen für höchste Produktivität bei allen Modellen
- Das im Vergleich zu anderen Ballenpressen hocheffiziente Antriebssystem senkt die Leistungsanforderungen und folglich auch die Betriebskosten
- Geringe Anzahl an Bauteilen und einfache Wartung

* Transporthöhen und -breiten hängen von der Gesetzgebung der einzelnen Länder ab

Das Beste haben, der Beste sein



Wenn Sie eine gleichmäßig hohe Leistung und qualitativ hochwertige Ballen wünschen, benötigen Sie die richtige Ausrüstung. Die MF 2200 Großballenpressen sind absolute Spitze, wenn es um die schnelle und problemlose Erledigung Ihrer Arbeit geht.

Für bestmögliche Resultate entscheiden Sie sich für die Baureihe MF 2200.

Der Weg zum perfekten Ballen beginnt mit der Baureihe MF 2200.

Dank der beeindruckenden Merkmale erhalten Sie beste Ergebnisse

Eines der beeindruckendsten Merkmale aller Modelle der Baureihe MF 2200 ist die Pickup. Die unglaubliche Erntegutmenge, die jede dieser Maschinen aufnehmen kann, muss man einfach selbst erlebt haben. Und obwohl die Kapazität der Pickup groß ist, garantieren der Rollenniederhalter und die Leitbleche, dass sie dennoch schonend mit dem Erntegut umgeht.

Die perfekte Führung der Pickup über eine Druckfeder gewährleistet, dass die Pickup den Geländekonturen exakt folgen kann. Diese Konstruktion sorgt für mehr Bodenfreiheit beim Pressen und Transport der Ballen.

Vier Zentrierschnecken sorgen für eine extrem hohe Aufnahmekapazität bei allen Erntegutbedingungen. Eine aktive, gleichmäßige Zuführung des Ernteguts zum Raffer gewährleistet, dass die Maschine ihr volles Potenzial ausschöpfen kann.

Ein massiver, geschlossener Rollenniederhalter mit Leitblechen gehört bei allen Modellen zur Serienausstattung und verbessert die Aufnahme des Ernteguts.

Von der Pickup führt der Raffer das Erntegurt in die Vorpresskammer, um eine perfekte Lage zu formen. Sobald die notwendige Dichte erreicht ist, fördert der Stopfer die einzelnen Lagen synchron mit dem Kolben in die Ballenkammer. Da der Stopfer erst aktiviert wird, wenn die Kammer komplett voll ist, entstehen immer einheitliche, perfekt gleichmäßige Lagen.

Vier Zentrierschnecken sorgen bei Ballenpressen mit „Raffer“ für eine schnelle Zuführung.

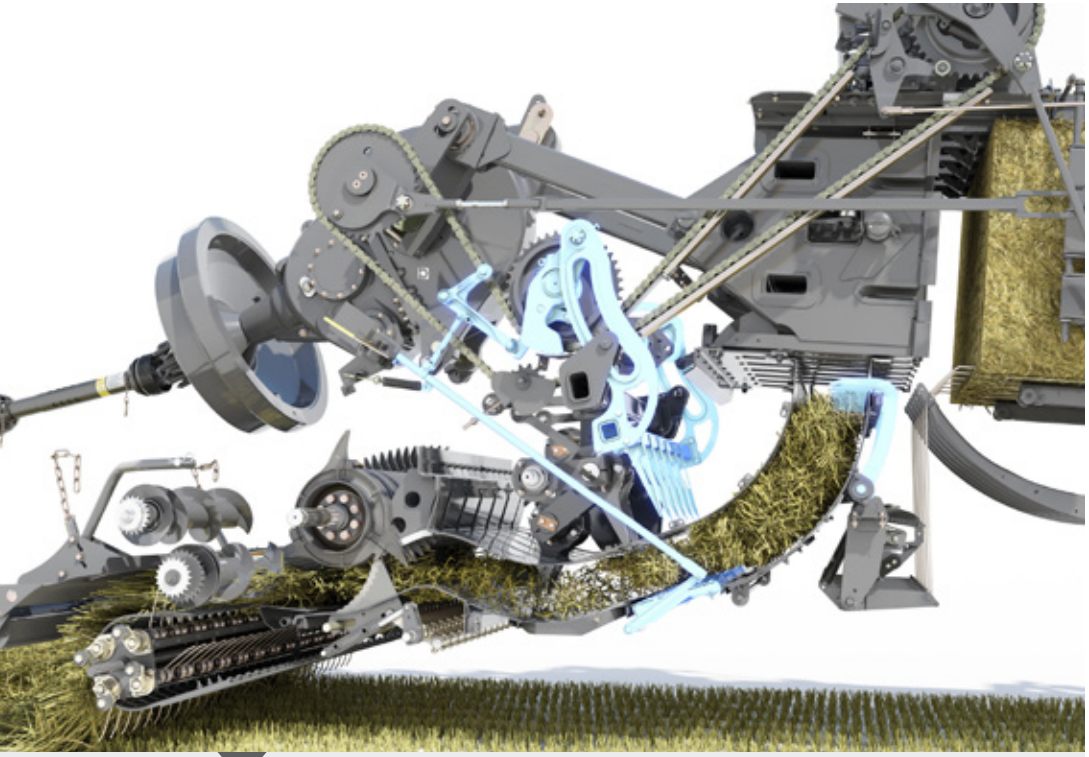
Die Ballenpressen mit Schneidwerk sind ebenfalls mit Zentrierschnecken ausgestattet, die eine gleichmäßige Erntegutzufuhr in den ProCut-Rotor gewährleisten.

Führung der Pickup mittels Druckfeder für hohe Arbeitsgeschwindigkeit.

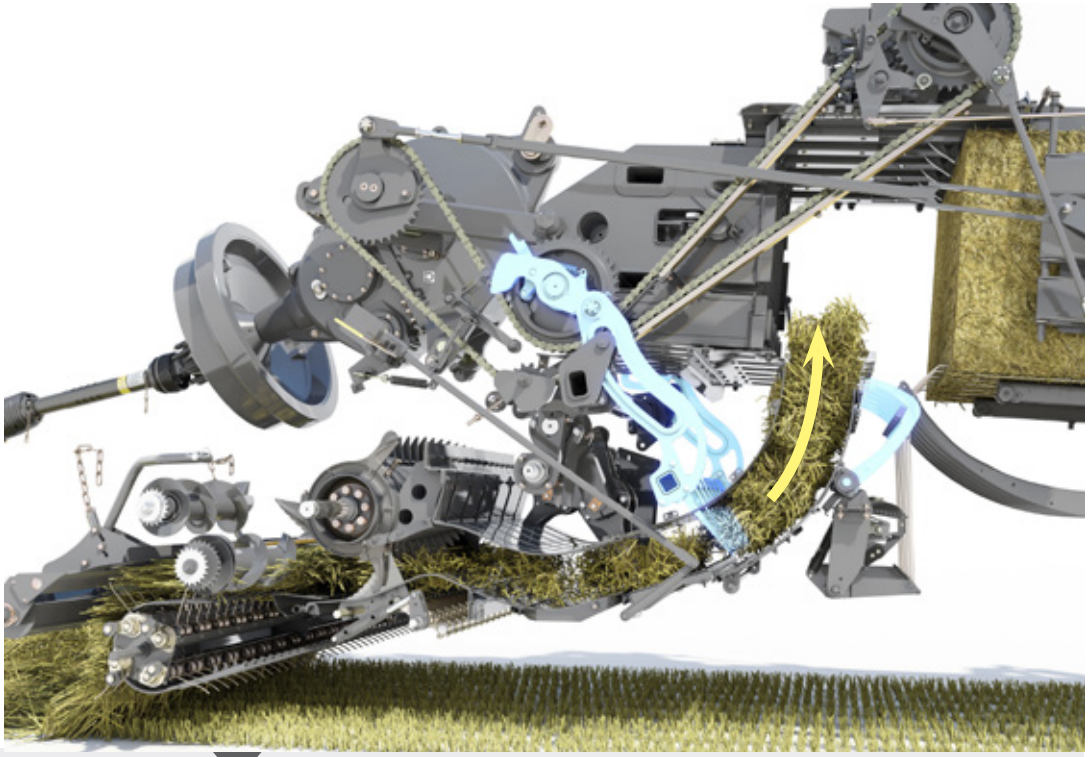
Die Rafferzinken gewährleisten eine gleichmäßige Zuführung in die Vorpresskammer.

Vorpresssystem

Das preisgekrönte Design der Vorpresskammer garantiert eine hohe Kapazität, eine branchenführende Ballendichte und eine erstklassige Form der Ballen. Erst wenn die Vorpresskammer komplett gefüllt ist, wird die Sensorklappe aktiviert; daraufhin schiebt der Stopfer die vorverdichtete und vorgeformte Schicht in die Ballenkammer.



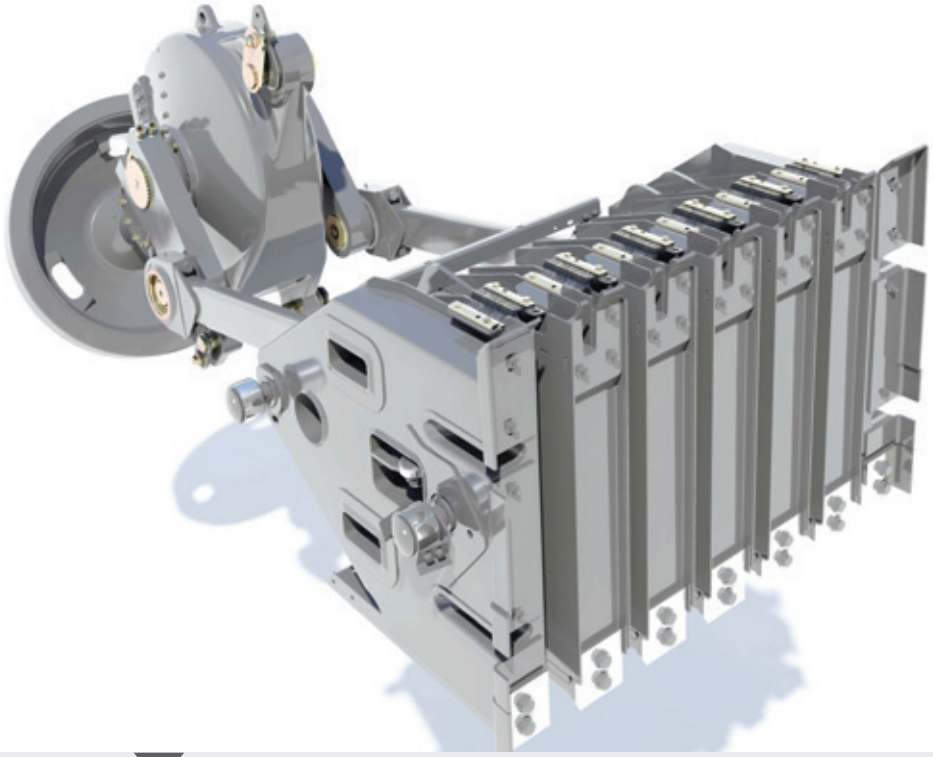
Befüllung der Vorpresskammer.



Vorpresskammer – Stopfer in Aktion.

Der schwerste und stärkste Kolben der Branche

Der starke Kolben ist über zwei schwere Pleuelstangen mit dem gewaltigen Getriebe verbunden. In diesen Stangen befinden sich Lastsensoren, welche die Last auf der Kolbenfläche messen. Die Daten der Lastsensoren werden genutzt, um das System zur automatischen Regelung der Ballendichte zu steuern und dem Fahrer beim Auftreten von ungleichmäßigen Schwaden über Pfeile entsprechende Fahranweisungen zu geben.



Getriebe und Kolben.

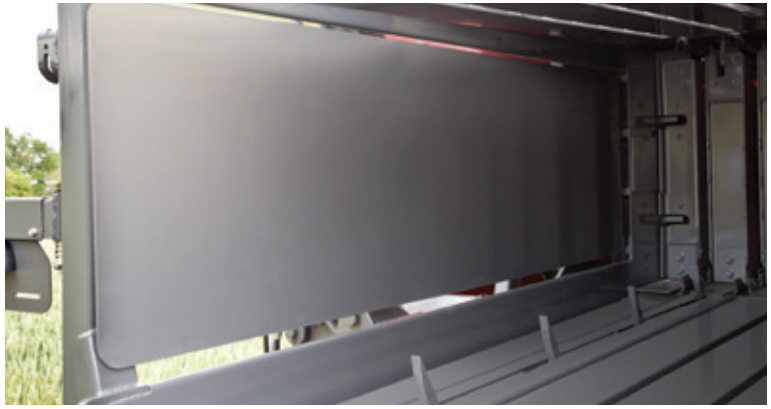
Kolben.

OptiForm™ Ballenkammer

Die Ballenkammer der Baureihe MF 2200 Baureihe wurde konzipiert, um perfekt geformte Ballen mit einer unglaublichen Dichte herzustellen. Sie ist besonders robust konstruiert und bietet Jahr für Jahr höchste Zuverlässigkeit.

Die Ballenpressen MF 2270 XD und MF 2290 sind mit der **OptiForm**-Ballenkammer ausgestattet, die bei diesen Hochleistungsmodellen eine noch höhere Ballendichte und eine optimale Ausformung des Ballens gewährleistet.

Die Klappen dieser beiden Modelle sind deutlich länger als bei den kleineren bzw. den Vorgängermodellen und mit einem überarbeiteten Profil versehen, um die Verdichtung der Ballen zu optimieren und damit eine noch bessere Ballenform und eine gleichmäßige Dichte im gesamten Ballen zu gewährleisten.

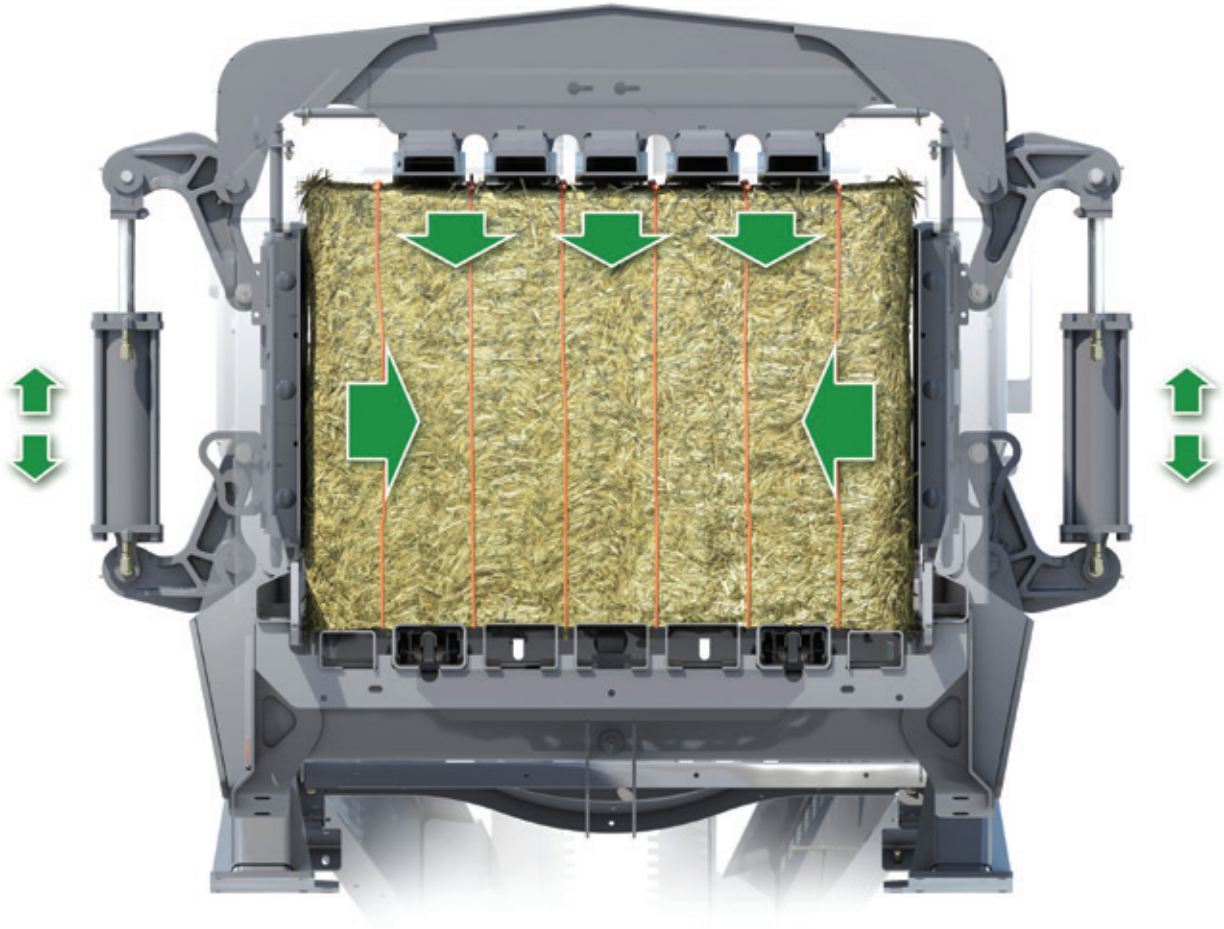


MF 2270 XD **17 %** längere Klappen

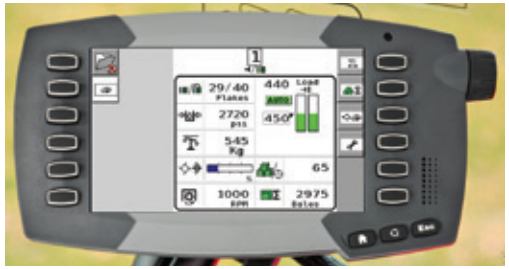
MF 2290 **22 %** längere Klappen

Automatische Regelung der Pressdichte

Doppelt wirkende Presszylinder beaufschlagen sowohl die seitlichen als auch die oberen Kammerklappen mit Druck, um eine einheitliche Ballendichte zu gewährleisten. Gesteuert wird der gesamte Vorgang automatisch über das Bedienterminal C1000.



Doppelt wirkendes Dreiwege-Presssystem.



Automatische Regelung der Pressdichte über das Bedienterminal C1000.

Presszylinder.

Doppelknotersystem

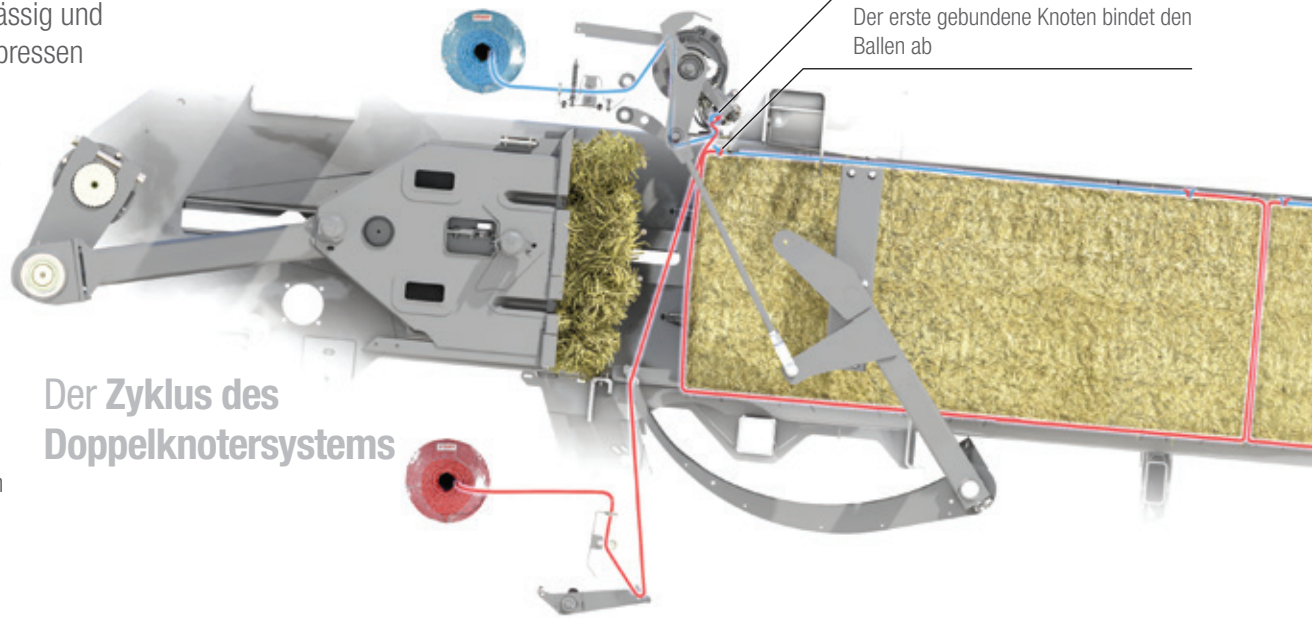
Das in Hesston (USA) entwickelte Doppelknotersystem ist äußerst zuverlässig und knüpft seit über 40 Jahren weltweit Millionen von Ballen. Mit den Ballenpressen der Baureihe MF 2200 wird diese wesentliche Rolle weiter fortgeführt.

Mit dem Ziel, eine perfekte Ballenqualität und höchste Sicherheit zu bieten, werden die Knoter über eine Kette direkt vom Hauptgetriebe angetrieben, wodurch eine präzise Synchronisation von Kolben, Knotern und Nadeln möglich ist.

Die Zentralschmierung der Knoter schmiert regelmäßig 26 wichtige Punkte der Knotereinheit, um Ballen für Ballen einen störungsfreien, zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

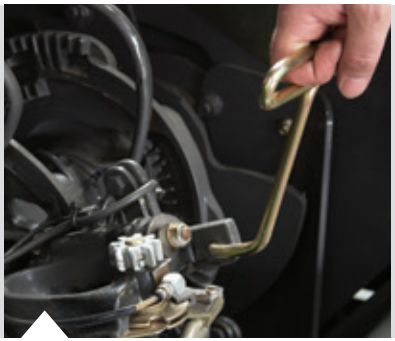
Die automatische Kettenschmierung versorgt die wichtigen Kettenantriebe der Ballenpresse automatisch mit Öl. Ein weiteres Merkmal, mit dem die Lebensdauer der Bauteile verlängert, der Wartungsaufwand minimiert und die Gesamtbetriebskosten gesenkt werden.

Die optionale, elektronische Ballenlängensteuerung erlaubt eine schnelle und einfache Einstellung der Ballenlänge über das Bedienterminal C1000.



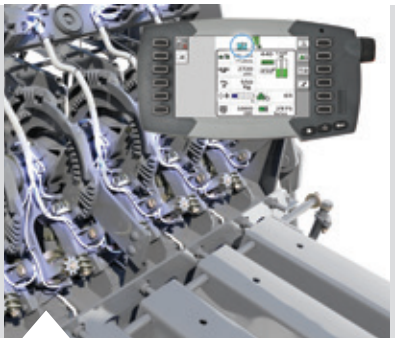
Der **Zyklus des Doppelknotersystems**

Leicht zugänglicher Knoterbereich.

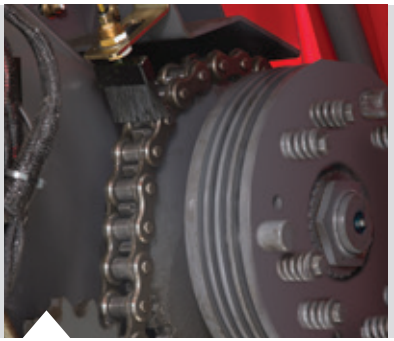


Jeder einzelne Knoter kann problemlos hochgeklappt werden, um Wartung und Service zu erleichtern.

Einfache und zuverlässige Einstellung der Ballenlänge. Um eine exakte Steuerung der Ballenlänge zu erreichen und um bei allen Erntegutbedingungen eine hohe Messgenauigkeit zu gewährleisten, läuft das Sternrad zur Längenmessung mittig auf der Ballenkammer und bewegt sich synchron mit der oberen Klappe der Presskammer.



Zentralschmierung für einen reduzierten Wartungsbedarf und eine überragende Zuverlässigkeit des Knoters.

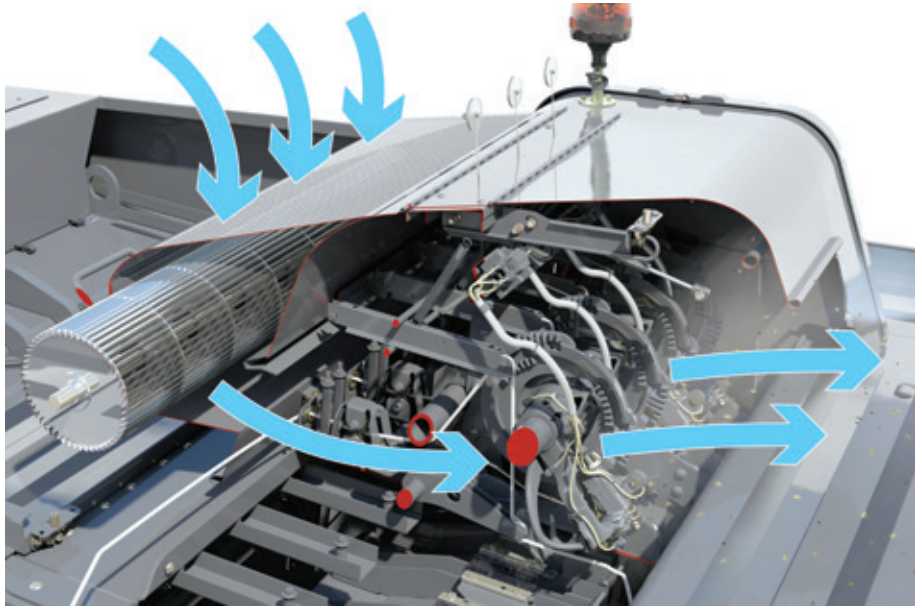


Automatische Kettenschmierung über die gesamte Breite der Kette.

Knotergebläse und Garnvorrat

Knotergebläse
Angetrieben von der Hydraulikpumpe der Ballenpresse, sorgt das serienmäßige Knotergebläse permanent für einen Luftstrom von 140 km/h. Dieser entfernt gründlich jegliche Fremdkörper aus dem Knoterbereich. Durch die Verwendung des aus unseren Hochleistungsmähdreschern bekannten, hydraulisch betriebenen Querstromgebläses wurde die Effizienz der Reinigung weiter gesteigert. Dies gewährleistet einen hohen und effizienten Luftstrom.

Garnkästen
Alle Modelle erlauben mit einem Garnvorrat von 30 Rollen in den „Easy-Fill"-Garnkästen einen sehr langen, ununterbrochenen Arbeitseinsatz. Die Produktivität wird gesteigert, da Sie den Arbeitstag nicht unterbrechen müssen, um den Garnvorrat aufzufüllen. Durch die großen Abmessungen der einzelnen Fächer können auch große XL-Garnspulen verwendet werden, wodurch noch mehr Garn mitgeführt werden kann und folglich mit einer Ladung Garn noch mehr Ballen gebunden werden können.



Der durchgehend perfekte Knoten.

Einfache Befüllung der „Easy-Fill"-Garnkästen.

Leichte Platzierung des Garns, das auch bei hügeligem Gelände nicht verrutscht.

Die Garnkasten-Beleuchtung erlaubt auch bei Dunkelheit ein problemloses Befüllen der Garnkästen.

Perfekte Kontrolle auf Knopfdruck

Der gesamte Pressvorgang wird über das äußerst vielseitige und benutzerfreundliche Ballenpressen-Bedienterminal C1000 vom Start bis zum fertigen Produkt überwacht. Der Fahrer hat die Möglichkeit, jede Funktion per Tastendruck zu steuern. Als anerkannt bestes Bedienterminal auf dem Markt, kann es individuell an die Anforderungen des Benutzers angepasst werden, um die erforderlichen Informationen präzise anzuzeigen.

Das bordeigene, elektronische System gewährleistet automatisch, dass jeder Ballen die gleiche Dichte aufweist, unabhängig von Schwadgröße und Fahrgeschwindigkeit. Darüber hinaus wird eine automatische Fehlerdiagnose durchgeführt.

Der hochwertige, gut ablesbare Farbbildschirm ist bei jeder Tages- oder Nachtzeit gut zu erkennen. Die Ballenpresse selbst ist vollkommen ISOBUS-konform und kann daher an jedem Traktor mit ISOBUS-fähigem Terminal angeschlossen und verwendet werden.

Das Bedienterminal verfügt über eine Videofunktion und kann problemlos mit einer Kamera verbunden werden, die hinten an der Ballenpresse befestigt ist.

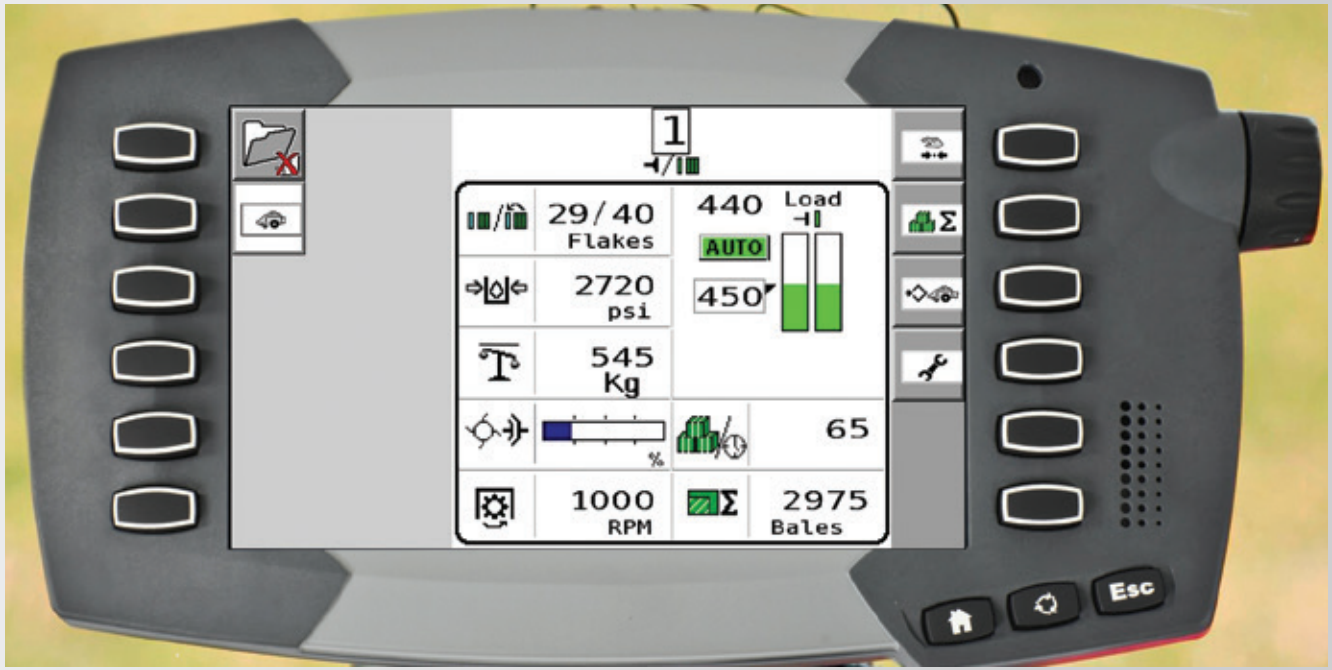
Ballenpressen-Bedienterminal C1000.

ISOBUS-kompatibel.

Steuerung der Ballenpresse über das ISOBUS-Terminal des Traktors.

Die Funktionen des Ballenpressen-Bedienterminals C1000

- Einstellung und Anzeige der aktuellen Kolbenlast
- Leistungsanzeige – Ballen pro Stunde
- Ballenzähler – insgesamt und aktueller Arbeitsauftrag
- Zapfwellendrehzahl
- Pickup-Schlupf
- Ballengewicht (optionales Zubehör)
- Druck in den Presszylindern
- Lagen pro Ballen
- Knoterzyklus und Fehleralarm
- Fahrtrichtungsanzeiger, um eine gleichmäßige Zuführung und eine konsistente Ballenform zu gewährleisten
- Möglichkeit über eine SD-Karte oder einen USB-Speicherstick Feld- und Auftragsinformationen zu speichern und zu laden
- Voll videotauglicher Farbbildschirm
- Optionale, elektronische Ballenlängensteuerung
- Anzeige der Stellung der Messer im ProCut-Schneidwerk



Eines von zwei Arbeitsbildern.

Hochleistungspresse MF 2270 XD (Extra Density)

Wenn Sie eine Maschine benötigen, die Ballen mit maximaler Dichte produziert, ist dies die richtige Ballenpresse für Sie. Die MF 2270 XD bietet beste Eigenschaften und drückt leicht 15 % bis 20 % mehr Erntegut als bisher in den Ballen.*

Die Massey Ferguson 2270 XD (Extra Density) presst zwischen 15 % und 20 % mehr Material in einen Ballen.** Diese Maschine wurde speziell entwickelt, um die Transportkosten bei einem Ballenmaß von 1,2 m × 0,90 m zu senken. Durch die viel dichteren und schwereren Ballen können der für den Transport vorhandene Platz optimaler genutzt und die Transportkosten weiter gesenkt werden.

Die Ballenpresse MF 2270 XD verpresst unterschiedliche Güter wie Heu, Heulage, Getreidestroh oder auch Elefantengras zu deutlich höher verdichteten Ballen. Um die hohe Ballendichte überhaupt zu erreichen, haben die Ingenieure in Hesston den Antriebsstrang komplett überarbeitet, wobei sowohl Einzelteile als auch der komplette Rahmen der Presse massiv verstärkt wurden, um die zusätzlichen Lasten aufnehmen zu können.

Das wuchtige XD-Schwungrad sorgt für ein gewaltiges Drehmoment
Das neue, besonders schwere „**XD-Schwungrad**“ erzeugt zusätzlichen Druck und erhält die Schwungkraft aufrecht, die für den Pressvorgang der besonders dichten Ballen erforderlich ist.

Mit einem Gewicht von 545 kg und einer Breite von 250 mm ist es um 91 % schwerer und mehr als doppelt so dick wie das Schwungrad der Standardversion. Eine solche Schwungmasse erzeugt mehr Presskraft am Kolben, der den Druck auf das Pressgut überträgt und die erhöhte Ballendichte bewirkt.

Das XD-Schwerlastgetriebe übernimmt die Kraftübertragung
Um die höhere Last und die größere Schwungmasse zu beherrschen, mussten die Ingenieure in Hesston im Vergleich zur Standardausführung ein neues, um 35 % schwereres Getriebe in einem Gehäuse mit viel größerer Wandstärke entwickeln. Alle Zahnräder und Lager wurden überarbeitet, um die Übertragung der enormen Kräfte zu ermöglichen. So ist beispielsweise die Ausgangszapfwelle fast 20 % größer als die der Standardpresse.

Für höchste Lasten ausgelegt
Der gesamte Antriebsstrang und die Struktur des Rahmens der MF 2270 XD wurden speziell dafür ausgelegt, die für die hohe Pressdichte notwendige Stabilität und Integrität zu erzielen. Das „**XD-Schwerlastgetriebe**“ ruht nun in höher belastbaren Lagern im robusten Rahmen, welcher seinerseits zur Aufnahme des größeren „**XD-Schwungrads**“ überarbeitet wurde.

Die Kurbelarme zwischen Getriebe und Presskolben sind identisch mit denen der äußerst bewährten Großballenpresse MF 2190. Diese größeren Kurbelarme können die höheren Kräfte übertragen, die zum Pressen der dichteren Ballen erforderlich sind.

* Im Vergleich zur Ballenpresse MF 2270 in Standardausführung. ** Unter Verwendung von speziellem Hochleistungsgarn

Wuchtiges **XD-Schwungrad**, **91 %** schwerer
und mehr als doppelt so dick wie die Standardversion

Dank der **OptiForm**-Ballenkammer wird nicht nur der Pressdruck auf das Material erhöht, um die besonders dichten Ballen zu pressen, der Pressvorgang findet auch bei einem niedrigeren hydraulischen Druck statt als bei der Standardversion MF 2270. Dazu haben die Ingenieure in Hesston an der Seite der Kammer neue „**XD-Presskanalklappen**“ installiert. Diese Klappen haben ein neues Profil und sind leicht nach innen gebogen, um die Verdichtungswirkung zu verstärken.

Merkmale der MF 2270 XD Extra Density:

- „**XD-Schwungrad**“ – doppelte Masse für mehr Druck und Schwung
- „**XD-Getriebe**“ – mit hochfesten, größer dimensionierten Komponenten und Befestigungspunkten
- Verbesserte Festigkeit der Gesamtkonstruktion zur Aufnahme der höheren Lasten
- **OptiForm**-Ballenkammer mit XD-Presszylindern für höhere Dichte
- Serienmäßig mit gefederter, selbstlenkender Tandemachse für hohe Geschwindigkeiten (bis zu 60 km/h, abhängig von der Gesetzgebung der einzelnen Länder)
- Optional mit integrierter Ballenwaage

Vorteile der MF 2270 XD Extra Density:

- Mehr Material pro Ballen
- Weniger Ballen pro Feld – senkt die zum Abfahren eines Feldes notwendige Zeit
- Geringere Feldtransportkosten
- Geringerer Garnverbrauch
- Reduzierter Lagerbedarf
- Geringere Straßentransportkosten

Produziert zwischen **15 % und 20 %**
mehr Material pro Ballen

Einzel- oder Tandemachse

Vier Modelle sind wahlweise mit Einzel- oder Tandemachse erhältlich.

Ballenpressen mit Einzelachse sind bis 40 km/h zugelassen und passen perfekt zu zahlreichen Kundenanforderungen.

Alternativ können sich Kunden für die Version mit Tandemachse entscheiden. Diese Tandem-Konfiguration ist mit selbstlenkenden Hinterrädern ausgestattet, um den Reifenverschleiß bei enger Kurvenfahrt zu verringern.

Bei den Traktoren der Baureihen MF 7700 und MF 8700 mit Topausstattung lässt sich diese Funktion so einstellen, dass sie beim Einlegen des Rückwärtsgangs automatisch aktiviert wird.

Für eine optimale Nutzung bei Rückwärtsfahrten, beim Transport sowie bei Arbeiten an steilen Hängen kann die Hinterachslenkung hydraulisch in Mittelstellung blockiert werden. Auf dem Bedienterminal C1000 wird der Status der Lenksperre angezeigt.

Die Massey Ferguson Tandemachse verfügt an jedem Rad über eine unabhängige Blattfederung, die zu einer komfortablen und sicheren Fahrt beiträgt.

Der Betrieb auf dem Feld ist erheblich komfortabler und die Ballenpresse kann sicher mit höheren Geschwindigkeiten betrieben werden, ohne diese übermäßigen Stößen und Belastungen auf hartem und unebenem Gelände auszusetzen.

Die Tandemachse ist für Geschwindigkeiten bis zu 60 km/h* zugelassen, um hohe Geschwindigkeiten und einen sicheren Straßentransport zwischen den Feldern zu ermöglichen.

Ballenpresse MF 2260 mit Einzelachse

Ballenpresse MF 2270 mit Tandemachse

* Je nach Markt/Gesetzgebung. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Massey Ferguson Händler oder Vertriebspartner.

Optionale Niederdruck-Radialreifen der Größe 620/40R22.5.*

Hydraulische Lenksperre der Hinterachse.

Unabhängige Blattfederung an jedem Rad.

Die Tandemachse ermöglicht hohe Transportgeschwindigkeiten und bietet höchsten Fahrkomfort zwischen den Feldern.

* Je nach Markt/Gesetzgebung. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Massey Ferguson Händler oder Vertriebspartner.

Die Tandemachse ist für Geschwindigkeiten bis zu **60 km/h** zugelassen,* um hohe Geschwindigkeiten und einen sicheren Straßentransport zwischen den Feldern zu ermöglichen.

Schneidwerk mit ausgezeichneten Eigenschaften

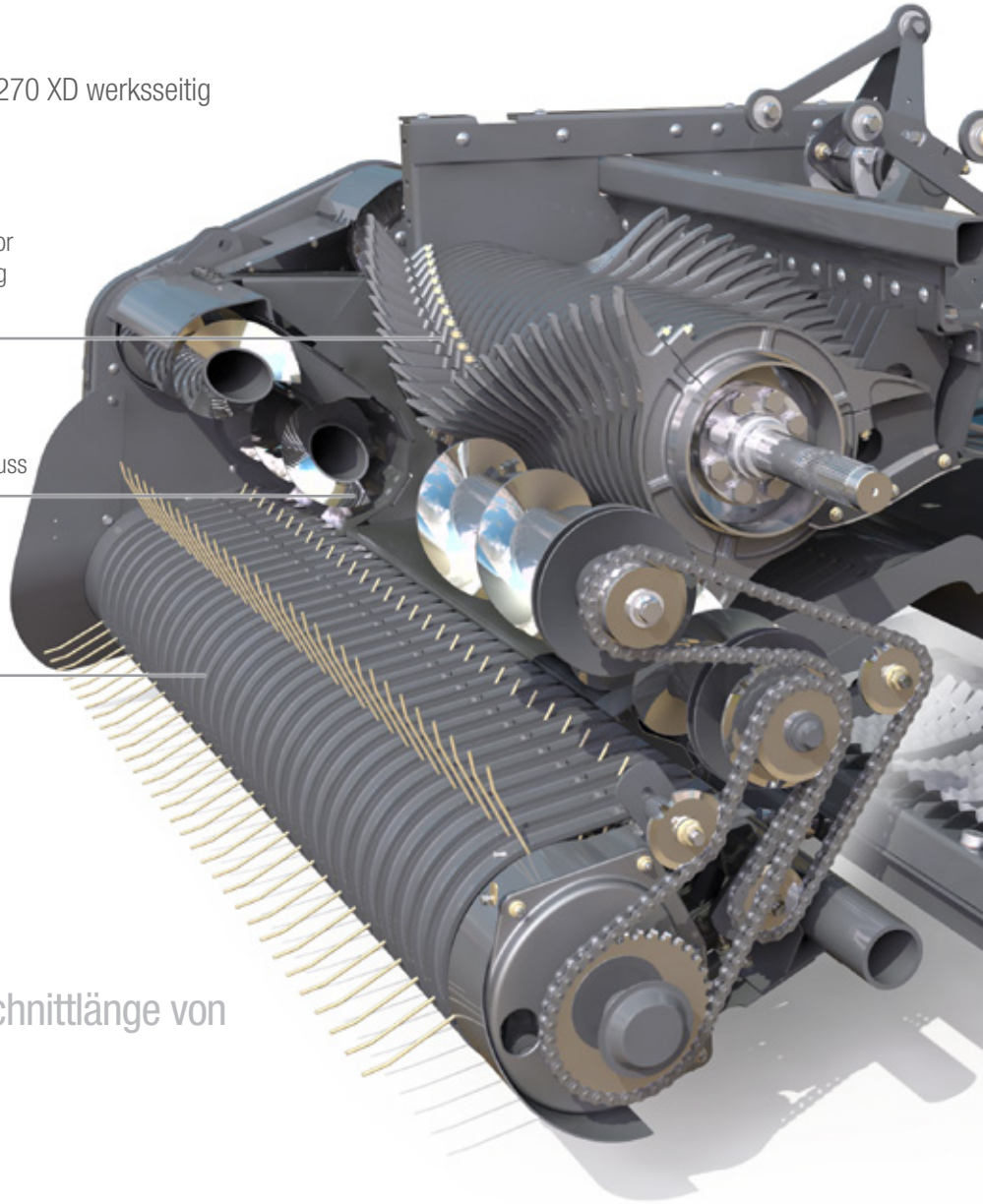
ProCut-Schneidwerk

Für hochwertige Silage oder kurzes Stroh können alle Modelle der Baureihen MF 2250 bis MF 2270 XD werksseitig mit einem Hochleistungs-Schneidwerk ausgestattet werden.

ProCut schneidet das Erntegut auf die benötigte Länge. Die Rafferzinken ermöglichen einen hohen Erntegutdurchsatz in die Vorpresskammer. Das Raffersystem garantiert eine konsistente Lagenbildung und dadurch eine perfekte Ballenform, unabhängig von der Form und Dichte der Schwaden.

Das Modell MF 2250 besitzt ein Schneidwerk mit 17 Messern, während das Schneidwerk der Modelle MF 2260, MF 2270 und MF 2270 XD mit 26 Messern arbeitet. Die Messer sind in zwei Gruppen angeordnet und können mithilfe des Bedienterminals C1000 und des Steuerventils problemlos ein- und ausgefahren werden. Beim Einsatz sämtlicher Messer wird eine Schnittlänge von 43,5 mm erreicht, bei Verwendung einer einzelnen Messergruppe erzielt man eine Schnittlänge von 87 mm.

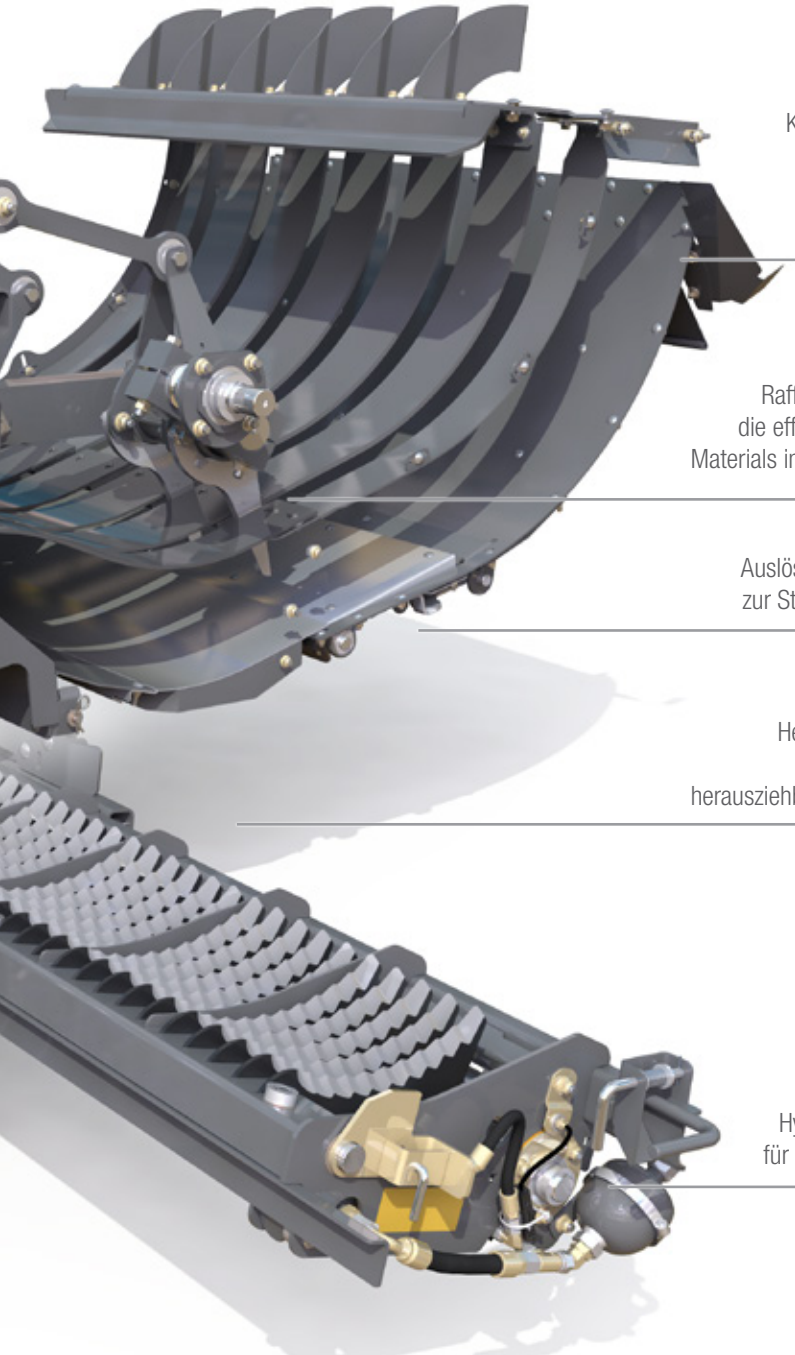
Jede Messergruppe wird durch Hydraulikspeicher geschützt, die beim Eindringen von Fremdkörpern in den Schneidbereich reaktionsschnellen Schutz gewährleisten.



PROCUT

Zwei Messergruppen, die ganz bequem von der Kabine aus ausgefahren werden können, mit einer durchschnittlichen Schnittlänge von

43,5 mm und 87 mm



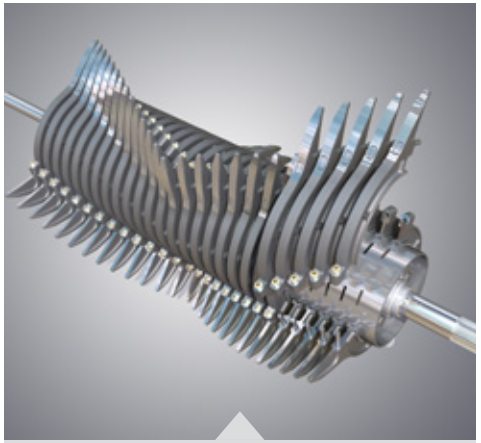
Der robuste Kunstoffbelag sorgt für einen ungehinderten Durchfluss auch bei klebrigem Erntegut

Rafferzinken ermöglichen die effiziente Zuführung des Materials in die Vorpresskammer

Auslöseplatte aus Edelstahl zur Steuerung des Stopfers

Hervorragender Zugang dank dem einseitig herausziehbaren Messermagazin

Hydraulische Sicherung für beide Messergruppen



Wartungsfreundlicher Hochgeschwindigkeitsrotor mit großem Durchmesser und schnell auswechselbaren Fingerelementen

ProCut-Vorteile:

- Riesige Kapazität des ProCut-Rotors
- Die neuen, dreireihigen Rotorfinger gewährleisten einen hochwertigen Schnitt bei reduziertem Energieverbrauch
- Feineres Schnittmaterial dank einem Messerabstand von 43,5 mm
- Reaktionsschnelle hydraulische Sicherung für beide Messergruppen
- Bequem von der Kabine aus absenkbarer Messerboden
- Müheloser Zugang für Reinigung, Inspektion und Wartung, sobald das Messermagazin ausgerollt ist
- Die Messer können ganz einfach ausgebaut oder gewechselt werden
- Die Stellung des ProCut-Schneidwerks wird auf dem Monitor angezeigt

Hervorragende Zugänglichkeit dank Entfernung der Messer

Hervorragender Präzisionsschnitt dank verschleißarmer ProCut Hochleistungsmesser

Wartungsfreundlichkeit

Gutes Design erleichtert die Arbeit

Sehr informatives Benutzerhandbuch.

Gut zugängliche Knoter.

Überprüfen des Ölstands
des Schneidwerkgetriebes.

Überprüfen der Pickup-Kettenspannungen.

Einstellen der Schwungrad-Rutschkupplung.

Schmieren der Zapfwelle.

Auffüllen des automatischen Kettenölers.

Ausgezeichneter Zugang von allen Seiten.

MASSEY FERGUSON
2270 XD

Originalzubehör

Um die Produktivität zu steigern, anspruchsvolle Aufgaben zu erleichtern und um Ihr Unternehmen voranzubringen, sind optionale Extras erhältlich.

Die integrierte Ballenwaage ermittelt das Gewicht des Ballens beim Verlassen der Presskammer auf der Ballenrutsche.

Am Heck montierte Rückfahrkamera.

Durch bereits serienmäßig vorhandene Anschlüsse lässt sich problemlos eine Rückfahrkamera mit der Ballenpresse verbinden. Das Bedienterminal C1000 verfügt bereits serienmäßig über einen videotauglichen Farbbildschirm.

Hochgenaue Lastsensoren für die integrierte Ballenwaage.

Hydraulischer Stützfuß.

K80 Kugelkupplung.

Kundenbetreuung

Umfassender Service und dynamische Unterstützung

Zubehör für Quaderballenpressen

Wenn Sie eine gleichmäßig hohe Leistung und qualitativ hochwertige Ballen wünschen, benötigen Sie die richtige Ausrüstung. Die Großballenpressen der Baureihe MF 2200 verfügen nicht nur über die höchste Produktivität ihrer Klasse – ihr Leistungsvermögen lässt sich mit einem umfangreichen Zubehörsortiment, das vom Händler montiert wird, noch zusätzlich optimieren.

- Der hydraulische Stützfuß erweist sich besonders dann als äußerst hilfreich, wenn die Ballenpresse mehrmals am Tag an- und abgekoppelt werden muss, da er dem Fahrer Zeit und Aufwand spart.
- Durch die abnehmbaren Pickup-Tasträder lässt sich die Bodenfreiheit der Ballenpresse für den Feldwechsel erhöhen.
- Verlängerungssatz für die Anhängekupplung – erhöht die Manövrierfähigkeit der Ballenpresse beim Ziehen, ohne dass die Zapfwelle modifiziert werden muss
- Heck-Videokamera – so behält der Fahrer den Überblick und erhält die bestmöglichen Informationen über die Aktivitäten am Heck der Ballenpresse
- AgCommand™ Ballenpressen-Telemetriesystem – Effizienzberichte lassen sich schnell erstellen, um die Produktivität der Ballenpresse zu analysieren, in Echtzeit Informationen abzurufen oder zurückliegende Daten zu überprüfen
- Integriertes Ballenfeuchtesystem – präzise und zuverlässige Daten zur Ballenfeuchte Zwei Sternradspitzen, die in das Getreide eindringen und den Pflanzenstiel durchstechen, ermöglichen dem integrierten Ballenfeuchtesystem eine präzisere Messung der Stielfeuchte als Kontaktflächensysteme oder handgeführte Feuchtesensoren.
- Elektronische Ballenlängeneinstellung – Der Fahrer kann die Ballenlänge bei Bedarf über den Monitor in der Kabine einstellen
- Elektronische Ballenwaage, Nachrüstsatz – Neben den aktuellen Daten werden das Durchschnittsgewicht und das Feldgesamtgewicht im Arbeitsauftragsspeicher festgehalten. Dadurch können Lohnunternehmer nach Gewicht abrechnen und Transportfahrzeuge mit maximaler Last beladen, wodurch sich die Betriebskosten erheblich verringern.

Ersatzteile und Service

Lebenslange Unterstützung

Der Einkauf, Besitz und die Wartung von Maschinen im oberen Leistungsspektrum ist mitunter recht komplex – deshalb sollte man bei seiner Entscheidung nicht vergessen, wie wichtig das beruhigende Gefühl ist, im Bedarfsfall auf hervorragende Unterstützung zählen zu können. Als Kunde von Massey Ferguson können Sie sich darauf verlassen, reaktionsschnell und freundlich individuelle Betreuung von fachlich versierten Händlern zu erhalten, die Experten für Ihre Branche sind.

Es gibt auch keine zeitliche Beschränkung für den uneingeschränkten Service und die Versorgung mit Ersatzteilen für Ihre Maschine. Während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine von Massey Ferguson stehen wir zu Ihrer Verfügung.

Wir sind stolz auf unsere Produkte und übernehmen die volle Verantwortung für jede Maschine, die wir verkaufen – unsere Mission ist der reibungslose und zuverlässige Betrieb, jedes Mal, wenn Sie den Zündschlüssel betätigen.

MF CARE

MF Care ermöglicht es Ihnen, direkt beim Kauf die zukünftigen Kosten für Ihre Maschine von Massey Ferguson festzulegen. So ist stets optimale Leistungsfähigkeit, garantierte Effizienz und der maximale Restwert Ihrer Ausrüstung gewährleistet.

Das MF-Care-Servicepaket kann im Hinblick auf Kosten und Betriebsstunden ganz auf die Bedürfnisse Ihres Betriebs zugeschnitten werden.

MF Care bietet zwei verschiedene Servicestufen:

	MFcare Silber	MFcare Gold
Inhalt der verschiedenen Pakete	**Regelmäßige Wartung** Dieses Wartungspaket umfasst alle vorgeschriebenen Wartungsarbeiten basierend auf Festpreisen.	**Reparaturleistungen** Diese Gewährleistungsverlängerungsverträge bieten eine umfangreiche Absicherung vor Reparaturkosten (mit Ausnahme von Verschleißteilen). Tarife optional mit und ohne Selbstbehalt.
Maschinentyp	Alle	Alle
Regelmäßige Wartung*	✓	✓
Reparaturkosten		✓
Optionaler Selbstbehalt		Optionen: £0, £190, £490

* Der von AGCO angegebene Listenpreis bezieht sich lediglich auf die Gewährleistungsverlängerung und beinhaltet keinerlei Wartungsarbeiten.

Darüber hinaus wird das Programm direkt von Massey Ferguson verwaltet. Das heißt, Ihr Händler steht in direktem Kontakt zu Massey Ferguson, um Ihre Ansprüche für Sie geltend zu machen. Somit müssen keinerlei Drittparteien einbezogen werden, durch die sich die Bearbeitung der Garantieansprüche häufig verzögern würde.

Sie können sich bis zu 12 Monate nach der Registrierung Ihrer Maschine für eine Gewährleistungsverlängerung entscheiden, sodass Sie ausreichend Zeit haben, um die Anzahl der Betriebsstunden zu ermitteln. Außerdem haben Sie die Möglichkeit, einen bestehenden Gewährleistungsverlängerungsvertrag auf eine längere Laufzeit zu erweitern.

Für die Gültigkeit der Gewährleistungsverlängerung ist es wichtig, dass alle vorgesehenen Wartungsarbeiten durchgeführt werden.

Massey Ferguson bietet ein effizientes und umfangreiches Serviceangebot

6.000 Std. 5 Jahre	3.000 Std. 5 Jahre	50.000 Ballen 5 Jahre	6.000 Std. 5 Jahre	2.000 Std. 3 Jahre Nur ISOBUS-kompatible Maschinen	25.000 Ballen 3 Jahre

Ernteversprechen

Immer für Sie da, in jeder Saison.

Wir wissen, wie wichtig es ist, dass Ihre Maschine jederzeit einsatzfähig ist – insbesondere während der arbeitsreichen Erntezeit. Aus diesem Grund bieten wir das branchenführende „Ernteversprechen“ für alle aktuell produzierten MF-2200-Modelle an. Das „Versprechen“ ist ein beispielloses Programm, das durch Vergütungszahlungen die Kosten für Lohnunternehmer oder Ersatzmaschinen senkt, falls Ihre Ballenpresse einmal durch die unwahrscheinliche Nichtverfügbarkeit eines wichtigen Bauteils nicht innerhalb von 24 Stunden wieder einsatzbereit ist.

Die vollständigen Programmbedingungen erhalten Sie bei Ihrem Massey Ferguson-Vertragspartner. (Wird nicht für jeden Markt und jede Maschine angeboten.)

Technische Daten

		MF 2250	MF 2260	MF 2270	MF 2270 XD	MF 2290
Ballengröße						
Querschnitt (Breite x Höhe)	mm	800 x 900	1.200 x 700	1.200 x 900	1.200 x 900	1.200 x 1.300
Länge (maximal)	mm	Bis zu 2.740	Bis zu 2.740	Bis zu 2.740	Bis zu 2.740	Bis zu 2.740
Abmessungen und Gewicht						
Gesamtbreite – Pickup-Räder montiert	mm	3.000	3.000	3.000	3.000	3.300
Gesamtbreite – optionale Reifen 620 / 40 x 22,5	mm	3.000	3.230	3.230	3.230	3.230
Gesamtlänge – Ballenrutsche in angehobener Stellung	mm	8.300	8.330	8.330	8.730	8.820
Gesamthöhe – bis Oberseite Handlauf, angeklappt	mm	2.970	2.695	2.695	2.870	3.320
Gesamthöhe – bis Oberseite Handlauf, hochgestellt	mm	3.270	3.270	3.270	3.270	3.580
Gewicht (Einzel-/Tandemachse, ohne Schneidwerk)	kg – ca.	6.840/7.440	8.720/9.740	8.940/9.690	10.580	10.520/11.030
Gewicht (Einzel-/Tandemachse, mit Schneidwerk)	kg – ca.	7.670/8.270	9.660/10.410	9.880/10.630	11.520	-/-
Hauptantrieb						
Durchmesser Schwungrad	mm	750	870	870	990	870
Breite Schwungrad	mm	115	130	130	250	130
Gewicht Schwungrad	kg	190	290	290	550	290
Absicherung		Rutschkupplung, Freilaufkupplung und Scherstift				
Pickup						
Gesamtbreite – ohne Pickup-Räder	mm	2.600				
Effektive Arbeitsbreite	mm	2.260				
Anzahl der Zinkenreihen		4 Zinkenreihen mit mittigem Träger				
Zinkenabstand – Zinken zu Zinken	mm	66				
Antriebsschutz		Rutsch- und Freilaufkupplung				
Federung		Druckfeder-Höhenführung				
Ballenpressen mit Raffer						
Raffer		Gabeltyp				
Rafferzinken		4 gehärtete Zinken	6 gehärtete Zinken	6 gehärtete Zinken	6 gehärtete Zinken	6 gehärtete Zinken
Antriebsschutz		Mehrscheiben-Rutschkupplung				
ProCut-Schneidwerke						
Rotordurchmesser	mm	650	650	650	650	n. z.
Anzahl der Messer	U/min	0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26	n. z.
Messersicherung		Hydraulische Sicherung für beide Messergruppen				
Kolben						
Geschwindigkeit	Hübe/min	47	47	47	47	33
Hub	mm	740	740	740	740	820

		MF 2250	MF 2260	MF 2270	MF 2270 XD	MF 2290
Knotersystem						
Anzahl der Knoter/Knotertyp		4 Doppelknoter	6 Doppelknoter	6 Doppelknoter	6 Doppelknoter	6 Doppelknoter
Garntyp/Garnvorrat		Hochwertiges Polypropylen/30 Garnrollen				
Knotergebläse		Serienausstattung – hydraulischer Antrieb				
Knoterschmierung		Standard – Automatische Knoter-Zentralschmierung an 26 Punkten				
Ballenauswerfer mit einstellbarer Auswurflänge						
Anzahl der Zähne		8 Zähne in 4 Reihen			10 Zähne in 5 Reihen	
Anzahl anwählbarer Reihen		3 Reihen anwählbar				
Bedienung		Unabhängiger Hydraulikzylinder, hinten an Ballenpresse zu bedienen				
Ballenrutsche						
Schwere Rollenrutsche		Serienmäßig				
Abwurfanzeige		Serienmäßig				
Schwenkung in Transportstellung		Unabhängiger Hydraulikzylinder, hinten an Ballenpresse zu bedienen				
Achsen und Reifen						
Einzelachse Reifengröße		600 / 50 - 22,5	700 / 50 - 22,5	700 / 50 - 22,5	n. z.	28L x 26*
Einzelachse Reifenlagen		12	16	16	n. z.	16
Reifengröße der selbstlenkenden Tandemachse		500 / 50 - 17	500 / 45 - 22,5	500 / 45 - 22,5	500 / 45 - 22,5	500 / 45 - 22,5
Tandemachse Reifenlagen		16	16	16	16	16
Tandemachse, optionale Reifengröße		620 / 40 - 22,5 Radial*	620 / 40 - 22,5 Radial*	620 / 40 - 22,5 Radial*	620 / 40 - 22,5 Radial*	620 / 40 - 22,5 Radial*
Einzelachse Max. zulässige Höchstgeschwindigkeit*	km/h	40	40	40	40	40
Tandemachse Max. zulässige Höchstgeschwindigkeit*	km/h	60	60	60	60	60
* abhängig von der lokalen Gesetzgebung						
Steuerungs- und Überwachungssystem						
ISOBUS		Kompatibel mit ISOBUS 11783				
Arbeitsgeräteüberwachung		Ballenpressen-Bedienterminal C1000 – Farbbildschirm – videotauglich				
16 LED-Arbeitsscheinwerfer		Sechs Halogen-Wartungsscheinwerfer und zwei LED-Arbeitsscheinwerfer				
Traktoranforderungen						
Empfohlene Zapfwellenleistung – Raffer	PS/kW	150 / 112	160 / 120	170 / 127	200 / 150	200 / 150
Empfohlene Zapfwellenleistung – Schneidwerk	PS/kW	180 / 135	190 / 142	200 / 149	250 / 186	n. z.
Zapfwellentyp		Type II 1 3/8 Zoll (35 mm) 21er Verzahnung	Type III 1 3/4 Zoll (44 mm) 20er Verzahnung			
Anforderung hydraulische Steuerventile	min / empf.	2 oder 3 doppelt wirkende Steuerventile, abhängig von Spezifikation				
Sonderausstattung						
Optionale hydraulische Einleitungs-Bremsanlage*		Ja				
Zubehör, vom Händler montiert		Integrierte Ballenwaage, Hydraulischer Stützfuß, Videokamera				
		Elektronische Ballenlängensteuerung				

Sämtliche Angaben in diesem Prospekt sind so genau und aktuell wie möglich. Allerdings können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen auftreten; auch technische Änderungen können ohne Ankündigung jederzeit vorgenommen werden. Daher sollten gegebenenfalls alle Daten vor dem Kauf durch den Massey Ferguson Vertriebspartner bestätigt werden.

* Je nach Markt/Gesetzgebung. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Massey Ferguson Händler oder Vertriebspartner.

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
MASSEY FERGUSON
2270XD
ProCut

Gebaut, um auch unter schwierigsten Bedingungen Höchstleistung zu bieten

01 Kompatibel mit ISOBUS 11783. Einfacher Anschluss an einen ISOBUS-kompatiblen Traktor – serienmäßig.

02 Universal-Anhängekupplung, geeignet für eine Vielzahl von Aufnahmen.

03 Rollenniederhalter mit Leitblechen für eine optimale Zufuhr – serienmäßig.

04 Breite Hochleistungs-Pickup mit vier **„Zentrierschnecken“** für eine exzellente Erntegutaufnahme bei jedem Erntegut und allen Bedingungen.

05 Einfach abnehmbare Pickup-Tasträder – serienmäßig.

06 Konfigurationsmöglichkeiten: Varianten **„Raffer“** und **„ProCut“**.

07 Die Vorpresskammer gewährleistet, dass selbst bei schmalen Schwaden immer eine maximal verdichtete Lage in die Ballenkammer gefördert wird.

08 Einzel- oder Tandemachse mit Hydraulik-* oder Druckluftbremse.

09 Optional – Niederdruckreifen der Größe 620/40-22,5.*

10 Bequem zugängliche **„Easy-Fill“**-Garnkästen: Stauraum für 30 „extra große“ Garnrollen, genug Garn für einen sehr langen Arbeitseinsatz.

11 Ballenauswerfer mit einstellbarer Auswurflänge – serienmäßig.

12 **„OptiForm“**-Ballenkammer – MF 2270 XD und MF 2290.

13 Optional – Integrierte Ballenwaage. Einfach und präzise.

14 Robuste Walzen-Ballenrutsche – serienmäßig.

15 Äußerst zuverlässiges Doppelknotersystem.

16 Optional – elektronische Ballenlängensteuerung.

17 Voll integriertes, hydraulisch angetriebenes, leistungsstarkes Knotergebläse für einen problemlosen Betrieb des Knoters – serienmäßig.

18 Voll integrierte, automatische Zentralschmierung der Knoter – serienmäßig.

19 Automatische Kettenschmierung – serienmäßig.

20 Voll integrierte Bordhydraulik. Egal mit welcher Art von Hydraulik Ihr Traktor ausgestattet ist, die Hydraulikkreise der Ballenpresse zur Regelung der Pressdichte und zum Antrieb des Knotergebläses sind vollkommen unabhängig.

* Je nach Markt/Gesetzgebung. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Massey Ferguson Händler oder Vertriebspartner.

MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.

Web: www.MasseyFerguson.com
Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal
Twitter: Twitter.com/MF_EAME
Instagram: Instagram.com/MasseyFergusonGlobal
YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal
Blog: Blog.MasseyFerguson.com

AGCO Your Agriculture Company

MASSEY FERGUSON® ist eine weltweite Marke von AGCO.
© AGCO SAS. 2019 | 15825_V10 | Deutsch

MIX
Paper from responsible sources
FSC® C134687

Verantwortungsvolles Ressourcen-Management