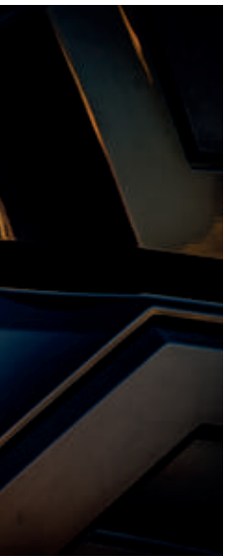
MASSEY FERGUSON

IDEAL VON MASSEY FERGUSON
EINE NEUE MÄHDRESCHERGENERATION

THE HARVEST

GAMECHANGER

Erleben Sie die MF IDEAL Revolution



Und ernten Sie in neuen Dimensionen.
Die Zukunft des Dreschens beginnt jetzt. Wir haben die Regeln neu aufgestellt und verändern mit zukunftsweisenden Methoden und modernster Technik Ihre Art zu ernten.

Der höchst innovative IDEAL-Mähdrescher von Massey Ferguson kündigt einen Richtungswechsel in der Weiterentwicklung der Erntetechnik an. Eine Maschine, die ihrer Zeit voraus ist und alles übertrifft, was Sie bisher an Korn- und Strohqualität, Körnertransport, Kraftstoffersparnis und Leistung erlebt haben. Ein Quantensprung, wie seinerzeit die Erfindung des selbstfahrenden Mähdreschers. Für dieses bisher größte Entwicklungsprojekt in unserer Unternehmensgeschichte, haben wir das gesamte Potenzial unserer weltweiten Erfahrung voll ausgeschöpft und enorme Investitionen unseres Mutterkonzerns AGCO zum Einsatz gebracht.

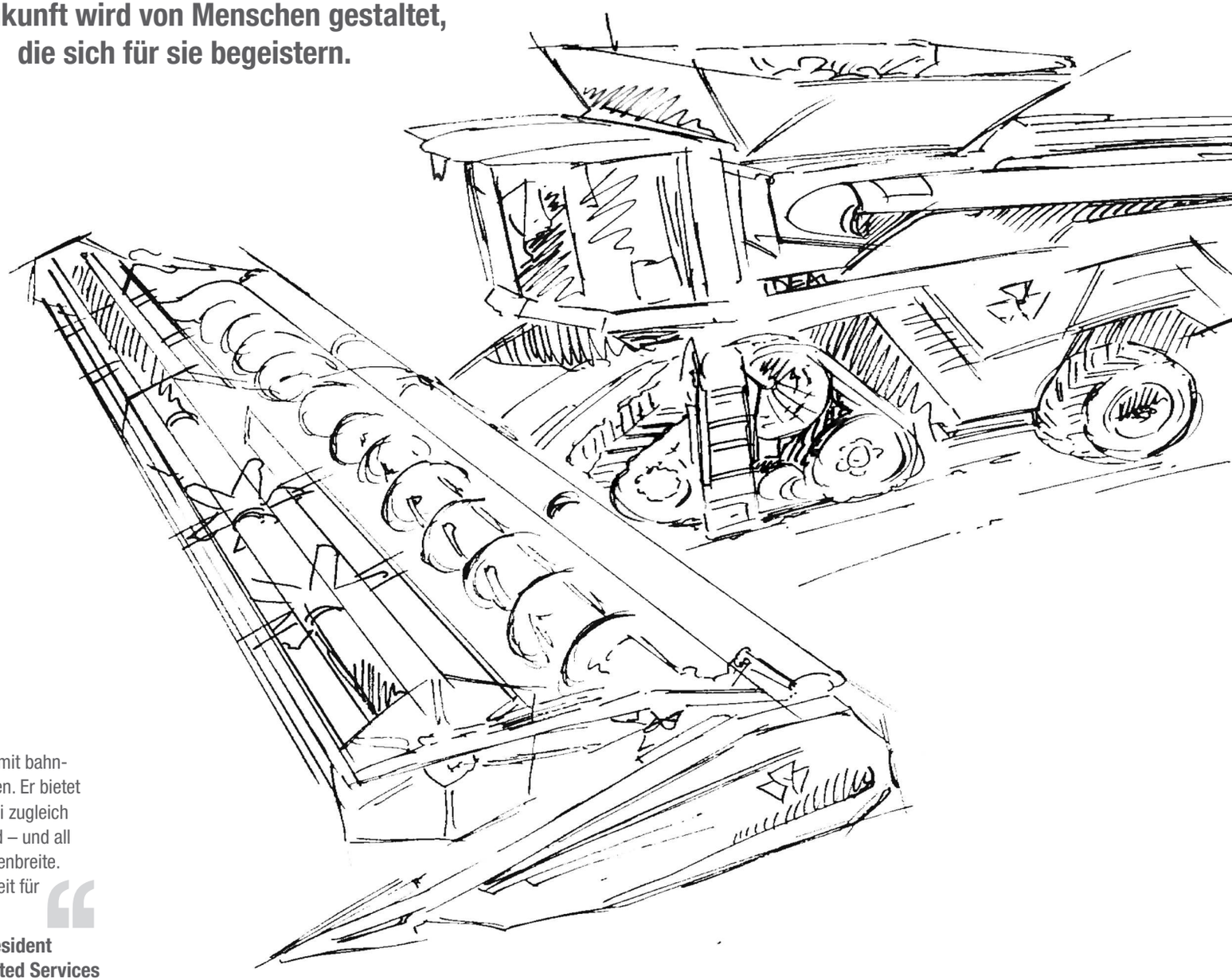
Wir haben mit Besitzern und Fahrern von Mähdreschern auf der ganzen Welt gesprochen – Leuten wie Ihnen, deren Lebensunterhalt von einer guten Ernte abhängt. Jetzt haben wir ihre Wunschliste Wirklichkeit werden lassen.

Wenn Sie den MF IDEAL erst einmal im Feld erlebt haben, dann werden Sie die Chancen entdecken, Ihren Betrieb auf ein neues Level zu bringen und den Vorsprung verstehen, den Ihnen diese außergewöhnliche Maschine bietet.

9T

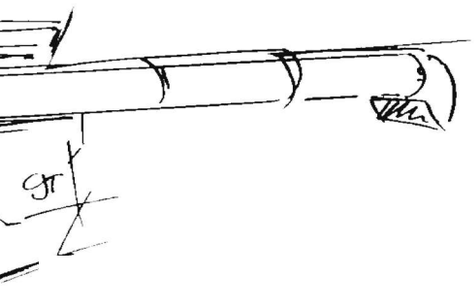
Inspiriert durch Innovationen

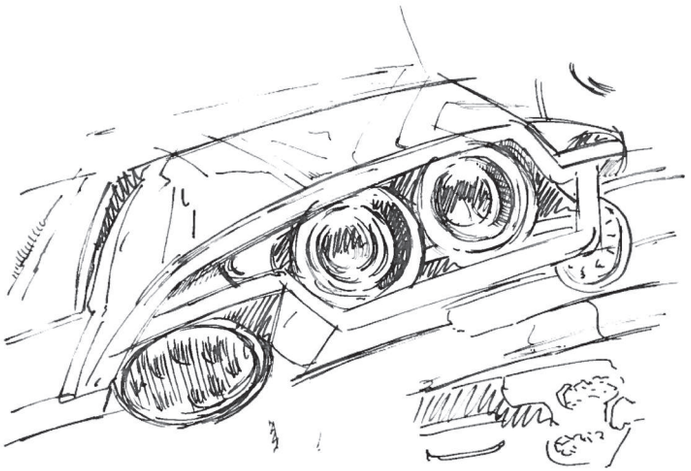
**Die Zukunft wird von Menschen gestaltet,
die sich für sie begeistern.**

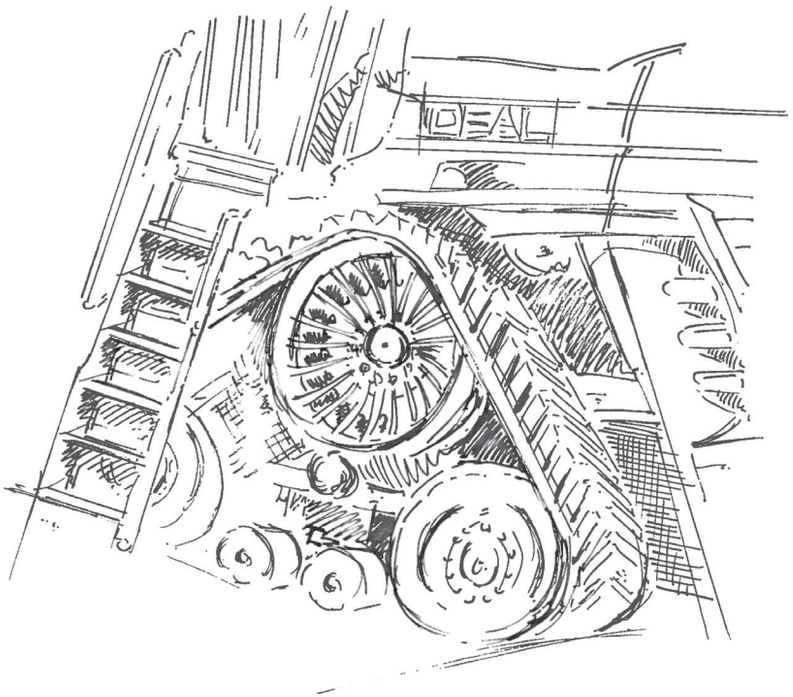


Der IDEAL Mähdrescher ist vollgepackt mit bahnbrechenden, völlig neuartigen Merkmalen. Er bietet die effizienteste Erledigung der Ernte bei zugleich minimalem täglichem Wartungsaufwand – und all das mit einer sensationell geringen Außenbreite. Eine faszinierende, ganz neue Möglichkeit für Kunden von Massey Ferguson.

**Eric Hansotia, AGCO Senior Vice President
Global Crop Cycle and Fuse Connected Services**







Jeder Ingenieur träumt davon, eine Maschine am Reißbrett von Grund auf neu zu entwerfen. Mit dem IDEAL Mähdrescher war genau das möglich. Es war die Chance, ganz von vorne zu beginnen und jeden Baustein des Mähdreschers neu zu überdenken. Wir haben uns jede Mutter, jeden Bolzen, jeden Riemen und jede Kette angesehen und uns gefragt: Welchen betrieblichen Vorteil können wir erzielen? Wie kann dieses Bauteil die Effizienz steigern, die Betriebskosten senken, die Erträge erhöhen und die Einsatzsicherheit maximieren?

Es war für alle Beteiligten ein spannendes und inspirierendes Projekt. Uns allen war bewusst, dass wir uns an einem Wendepunkt in der Geschichte der Entwicklung von Mähdreschern befanden. Gemeinsam mit einem internationalen Expertenteam, Ingenieuren und Produktentwicklern brachten wir unsere Erfahrung und unser Fachwissen am Reißbrett zusammen. Alle hatten eine Mission: die Entwicklung des besten Mähdreschers der Welt. Die weltweite Befragung „Stimme des Kunden“ stand immer im Mittelpunkt der Entwicklung. Sie umfasste intensive, persönliche Einzelgespräche mit zahlreichen Kunden und Fahrern aus 12 Ländern und eine zusätzliche, umfassende Befragung mit über 500 Teilnehmern. Die Ergebnisse machten sehr deutlich, dass ein signifikanter Bedarf für eine völlig neue Mähdreschergeneration bestand.

Natürlich unterscheiden sich die Prioritäten der Kunden je nach Region und Betriebsform, aber die zentralen Botschaften waren immer die gleichen. Die Rückmeldungen der Praktiker belegten den Bedarf an: Schlagkraft, Zuverlässigkeit, intuitiver und bequemer Bedienung, hoher Effizienz, der Möglichkeit einer optimalen Anpassung an das individuelle Einsatzprofil sowie Leichtigkeit der Reparaturen bei nachhaltiger Verfügbarkeit von Ersatzteilen. Knapp 50 Prototypen wurden entwickelt, sowohl im Labor als auf dem Feld getestet und auf der ganzen Welt erprobt, bis es uns endlich gelang, einen einzigartigen Mähdrescher zu entwickeln,
der für alle Druschfrüchte und alle Bedingungen geeignet ist.

Einfach besser ernten

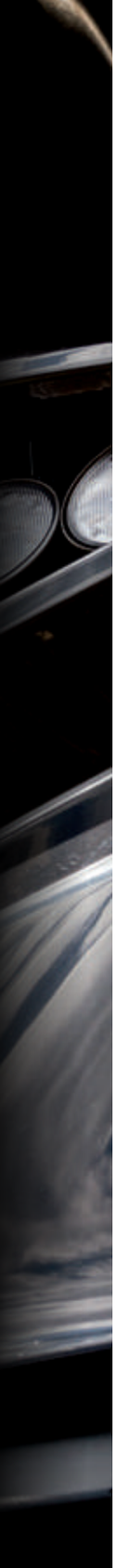
Es ist ein befriedigender Moment, einen reifen Bestand zu sehen und zu wissen, dass alles bereit für die Ernte ist. Jetzt liegt es an Ihnen und Ihrem Mähdrescher, die Arbeit der vergangenen Monate in ein profitables Einkommen zu verwandeln.

Die MF IDEAL Mähdrescher mit 451 bis 647 PS sind speziell für große Ackerbaubetriebe und Lohnunternehmen ausgelegt. Durch eine volle Vernetzung und einzigartige neue Funktionen überzeugen die Maschinen in allen Bereichen. Sie liefern beste Korn- und Strohqualität, gewaltigen Durchsatz, super schnelle Bedienung, herausragenden Fahrerkomfort, umfassende Effizienz und Kontrolle. Alle in der Kundenbedarfsanalyse genannten zentralen Anforderungen konnten berücksichtigt werden. Das beinhaltet auch die von vielen Anwendern genannte Wartungs- und Reparaturfreundlichkeit, die Kraftstoffeffizienz, die Kornqualität, die Handhabung der Ernterückstände sowie die Transportbreite, das Datenmanagement, das Arbeiten am Hang und die Minimierung der Bodenverdichtung.

Der MF IDEAL verfügt über den größten Dreschbereich der Branche, bietet die schnellste Entleerungsrate und den größten integrierten Korntank*, damit Sie das Erntegut in kürzester Zeit, in makellosem Zustand und zu geringsten Kosten vom Feld bekommen.

Der vielseitige MF IDEAL macht den spürbaren Unterschied, ganz unabhängig von der Betriebsform und der Art der Feldfrüchte. Er sorgt für eine signifikante Steigerung von Produktivität und Durchsatz.

* Die Angaben basieren auf vergleichbaren Daten auf den Webseiten verschiedener Mitbewerber; Stand: 8. August 2017.



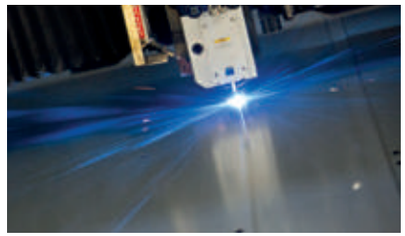
Qualität, der Sie vertrauen können

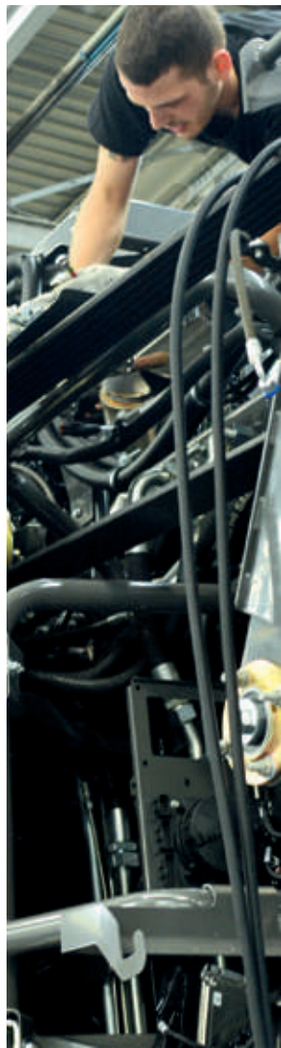
Die Massey Ferguson IDEAL Mähdrescher werden in AGCOs europäischem Erntetechnik-Kompetenzzentrum in Breganze, Italien, für die anspruchsvollen Anwendungsbereiche unserer Kunden mit höchster Präzision gefertigt.

Mit einem sehr erfahrenen Team, das sich voll und ganz auf die Produktion hochwertiger Mähdrescher spezialisiert hat, wird in diesem hochmodernen und effizienten Werk mit höchster Sorgfalt an jeder einzelnen Maschine gearbeitet. Oberste Priorität haben dabei immer die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit im Feldeinsatz. Sämtliche Maschinen der Baureihe MF IDEAL sind auf Einsatzsicherheit, Langlebigkeit und hohe Arbeitsleistung ausgerichtet. Ganz wichtig ist dabei, dass alle für den Mähdrescher entscheidenden Komponenten intern gefertigt werden, was die Qualität zusätzlich erhöht.

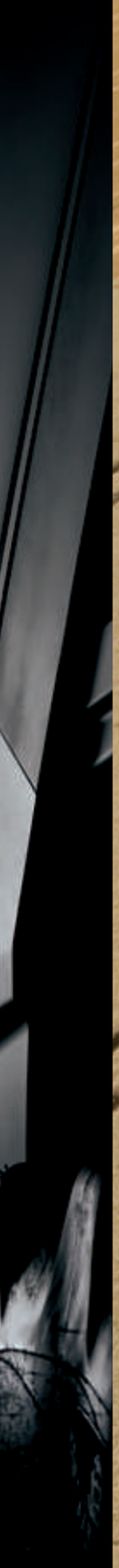
Am 25 Hektar großen Standort in Breganze wurden umfangreiche Investitionen getätigt. Das 65.000 m^2 umfassende Kompetenzzentrum ist ISO-zertifiziert und erfuhr eine vollständige Neustrukturierung der Lieferkette und des Fertigungsprozesses, die Installation neuer Walz- und Biegemaschinen, Schweißroboter und die Einrichtung einer der modernsten Lackieranlagen weltweit.

Unsere Mitarbeiter sind stolz auf ihre Fähigkeiten, ihre Expertise und die langjährigen Erfahrungen in der Fertigung von Erntemaschinen. Im beeindruckenden AgriDome werden jedes Jahr hunderte von Besuchern empfangen, die sich die modernen Fertigungsverfahren ansehen und jeden einzelnen Schritt der Mähdreschermontage am Fließband im Detail beobachten. Wenn Sie selbst mal einen Blick hinter unsere Kulissen werfen möchten, sprechen Sie uns an. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.





Pure Vorfreude auf die nächste Ernte



Der MF IDEAL ist der innovativste Mähdrescher, den wir je entwickelt haben. Alles an diesem Mähdrescher ist neu – neues Konzept, neue Konstruktion, neue Eigenschaften, neues Design, ja sogar eine ganz neue Lackierung in beeindruckendem Graphit. Zusammen mit den traditionellen Eigenschaften eines Massey Ferguson, wie Benutzerfreundlichkeit, einfache Bedienung und Zuverlässigkeit, entsteht ein Mähdrescher mit durchschlagender Leistung und zukunftsweisenden Funktionen.

Er ist die kostengünstige, nachhaltige Lösung für Ihren Betrieb, die Sie tatkräftig dabei unterstützt, Ihre Ressourcen und Betriebsmittel optimal zu nutzen. Überzeugen Sie sich selbst. Wir vereinbaren gerne eine Vorführung, präsentieren Ihnen die Vorteile unserer Mähdrescher und konfigurieren Ihre individuelle Maschine. Die Vorteile überzeugen. Wir sind uns sicher: Sie werden begeistert sein.

Die Lösung für Ihre individuellen Anforderungen

Hunderte von Landwirten und Lohnunternehmern nahmen an unserer „Voice of the Customer“ Studie teil und ließen uns wissen, was sie von einer Erntemaschine erwarten. Die Wunschliste, die dabei herauskam, wurde von unseren Konstruktionsingenieuren, die den MF IDEAL entwickelten, abgearbeitet und neue Funktionen wurden entwickelt, die genau diese Anforderungen erfüllen. So sorgt der MF IDEAL für eine optimale Ernte mit reichem Ertrag.

Zuverlässigkeit | Langlebigkeit | Kraftstoffeinsparung | Kornqualität | Benutzerfreundlichkeit | Arbeiten am Hang | Handhabung der Ernterückstände
Bodenschonung | Kabinenkomfort mit Rundumsicht | Datenmanagement | Gesamtbetriebskosten

Beim MF IDEAL konzentrierten sich unsere Ingenieure darauf, sicherzustellen, dass alle Funktionen des Mähdreschers möglichst energiesparend sind. So sind z. B. alle Mähdrescher mit einfachen Antrieben und auffallend wenigen Riemen ausgestattet – insgesamt gerade mal 13 Stück. Im Herzen des Mähdreschers liegt der einzigartige **DriveCenter**-Motorabtrieb, der den Antrieb für Häcksler, Schneidwerk, Dreschwerk und die hydraulischen Pumpen umfasst. Durch das schlichte Design und das geringe Gesamtgewicht ist er besonders energiesparend und benötigt weniger Kraftstoff.

Die **Single**- und **Dual Helix**-Dreschsysteme arbeiten mit Niedrigdruckrotoren, die darauf ausgelegt sind, möglichst viel Platz um die Rotoren frei zu lassen, in dem sich das Stroh ausdehnen und die Körner freigeben kann. Durch die Weglänge und die Tatsache, dass das Stroh mithilfe der Schwerkraft direkt in den Häcksler fällt, wird nur ein Minimum an Energie benötigt und eine Beschädigung des Strohs vermieden. Mit 4,84 m sind die Rotoren die längsten der Branche* und sorgen für hohen Durchsatz, geringe Kornverluste und höchste Strohqualität. Der MF IDEAL 7 arbeitet mit einem Einzelrotor, während die Modelle MF IDEAL 8 und MF IDEAL 9 jeweils zwei Rotoren besitzen. Der optionale 17.100 Liter große Korntank (18 %* mehr Fassungsvermögen als der bisher größte Korntank) sorgt für eine Einsparung von Entleerungsvorgängen und Fahrzeugbewegungen, so dass zusätzlich Kraftstoff gespart wird und sich die Effizienz spürbar steigern lässt.

Der Energieverbrauch wichtiger Komponenten wie des **ShortCut**-Strohhäckslers und des **ActiveSpread**-Strohverteilers ist überraschend gering. Und die **IDEALharvest™** App steuert die Einstellung des Mähdreschers automatisch, so dass die Leistung und der Kraftstoffverbrauch zusätzlich optimiert werden. Auch die kraftstoffsparenden Motoren in den Mähdreschern der Reihe MF IDEAL sorgen für signifikante Kostenvorteile: AGCO Power 9,8 Liter (MF IDEAL 7), MAN 12,4 Liter (MF IDEAL 8) und MAN 15,2 Liter (MF IDEAL 9).

* Die Angaben basieren auf vergleichbaren Daten auf den Webseiten verschiedener Mitbewerber; Stand: 8. August 2017.

KRAFTSTOFFERSPARNIS
Wir leiten einen Großbetrieb,
deshalb ist Kraftstoffeffizienz
eine unserer höchsten Prioritäten.

> Für meine Kunden brauche ich die beste Kornqualität.

Hervorragende Korn- und Strohqualität

Die extralangen Niedrigdruckrotoren schützen das Stroh und verhindern eine Verunreinigung des Ernteguts. Das Dual Helix (Doppelrotor) System der Modelle MF IDEAL 8 und MF IDEAL 9 verfügt über die größte Druschfläche am Markt – mit 1,66 m^2 ist diese 25 % größer* als bei allen anderen derzeit erhältlichen Mähdreschern. Damit bleiben Kornverluste auch bei hohem Durchsatz gering und Sie erhalten mehr Korn pro Hektar. Durch den Dreschvorgang bei niedrigem Druck wird weniger Korn beschädigt, so dass nur reines und hochwertiges Erntegut im Korntank landet.

Die **IDEALbalance™**-Rücklaufböden unterhalb des Rotors verlängern die Entmischung und erleichtern so die Arbeit der Siebe und des Gebläses für eine Fertigware allerbester Qualität bei hohem Durchsatz. Das Ciclone Cleaning System bläst Luft mit Hochdruck auf zwei Fallstufen, so dass leichteres Material entfernt und das Erntegut effektiv gereinigt wird.

Obwohl wir die schnellste Entleerungsrate der Branche haben, sind die Windungen der Körnerschnecken derart ausgelegt, dass auch bei hohem Durchsatz das Korn nicht beschädigt wird. Alle diese Merkmale sorgen dafür, dass Sie bei der Ernte die reinste und hochwertigste Qualität erreichen, die möglich ist. Damit Ihre Arbeit auch richtig entlohnt wird und Sie die besten Preise für Ihr Produkt erzielen.

* Die Angaben basieren auf vergleichbaren Daten auf den Webseiten verschiedener Mitbewerber; Stand: 8. August 2017.

Einfache Bedienung

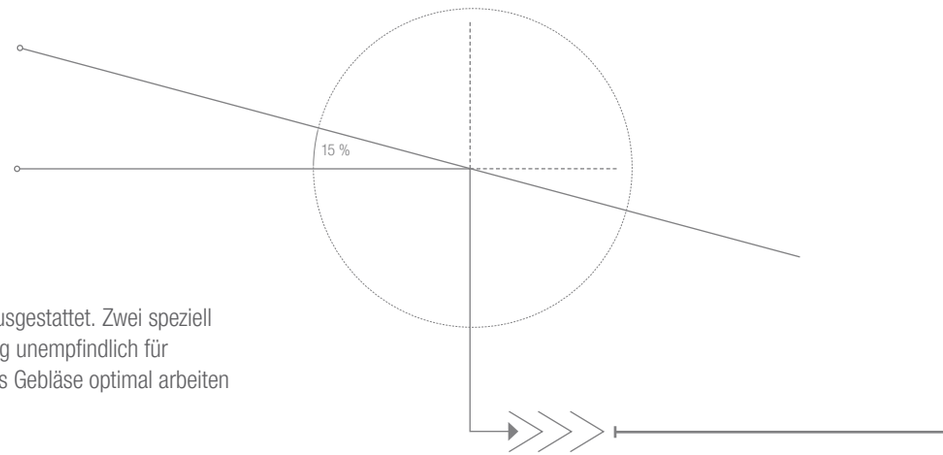
Die neue, optionale Einstellautomatik **IDEALharvest™** macht dem Fahrer das Leben leichter. Eine Kamera zur Überwachung der Kornqualität und spezielle akustische Sensoren liefern Daten für ein übersichtliches Erntebild auf dem TechTouch-Terminal oder an die **SmartConnect™**-App, über die der Fahrer verschiedene Kombinationen von Qualität, Leistung und Reinheit der Fertigware wählen kann. Die Maschine reagiert auf diese Einstellung mit einer automatischen Anpassung der Rotor- und Gebläsedrehzahl und der Sieböffnung.

Zudem bietet die Funktion eine einzigartige Visualisierung des Gutstroms in der Maschine, so dass der Fahrer am Terminal oder in der App überwachen kann, wie und wo sich das Erntegut im Mähdrescher verteilt.

Eine weitere neue Funktion ist **AutoDock™**, welches eine große Zeit- und Arbeitsersparnis für den Fahrer bedeutet, die Sicherheit erhöht und das Umsetzen der Maschine beschleunigt. Mit AutoDock wird die automatische Ankupplung des Schneidwerkantriebs, der Hydraulik und Elektronik direkt aus der Kabine möglich. Alle Verbindungen werden in gerade mal fünf Sekunden vorgenommen, so dass gerade bei häufigem Feldwechsel viel Zeit eingespart werden kann.

„Als Lohnunternehmen beschäftigen wir in der Hochsaison mehrere Fahrer. Da ist es für uns absolut erforderlich, dass unsere Mähdrescher einfach zu bedienen sind.“

Arbeiten in Hanglagen



Mähdrescher der Reihe MF IDEAL sind mit dem einzigartigen **IDEALbalance™** System ausgestattet. Zwei speziell geformte Rücklaufböden unterhalb der Rotoren machen die Reinigung bis zu 15 % Neigung unempfindlich für Verluste. Das Korngemisch wird so weitergeleitet, dass der Stufenboden, die Siebe und das Gebläse optimal arbeiten können, so dass Sie bei maximalem Durchsatz ein sehr reines Erntegut erhalten.

Falls die Einsatzflächen noch stärker geneigt sind, so ist der **ParaLevel**-Hangausgleich die richtige Wahl, der für alle Modelle verfügbar ist. Hierbei kommt eine spezielle Vorderachse zum Einsatz, die den gesamten Mähdrescher bei Neigungen von bis zu 14 % vollkommen eben hält. Diese Modelle sind mit dem **Streamer 140**-System mit 140 l/s Entleerungsrate und 12.500 Liter Korntankvolumen ausgestattet. Das bewährte **ParaLevel**-System bewegt die Vorderachse automatisch und absolut gleichmäßig, so dass Geländeunebenheiten ausgeglichen werden und die einzelnen Komponenten gerade bleiben.

„Unsere Felder liegen in hügeligem Gelände. Wir brauchen also eine effektive Lösung, die auch bei Hanglagen sicher und effizient ist.“

Ernterückstände optimal verteilen

Mit dem MF IDEAL wird die Stroheinarbeitung einfacher denn je, denn durch das neue Design des Häckslers wird das Material über einen noch weiteren Bereich verteilt. Das gelingt, weil der **Short-Cut**-Häcksler in Kombination mit dem einzigartigen und sparsamen **ActiveSpread**-Strohverteiler auch Schneidwerksbreiten von bis zu 12 m sicher bewältigt.

Der Häcksler arbeitet mit gezahnten Messern und die Gegenmesser lassen sich ganz ohne zusätzliches Werkzeug in fünf Positionen einstellen, so dass der Fahrer die volle Kontrolle behält und gleichzeitig Kraftstoff spart. Der Spreuverteiler kann direkt aus der Kabine auf eine von drei Verteilrichtungen eingestellt werden: in den Strohschwad für den späteren Pressvorgang, mit dem Stroh in den Häcksler oder seitlich weg von der Maschine.

Der Designvorteil besteht darin, dass die Seitenteile des Häckslers mit Lufteinlässen ausgestattet sind, sodass Luft seitlich in den Häcksler gelangen kann und dadurch ein gleichmäßiger Materialfluss vom Siebkasten in den Verteiler gewährleistet ist.

„Für eine gründliche Stroheinmischung und eine erfolgreiche Aussaat müssen die Rückstände gleichmäßig in die Stoppeln verteilt werden. Dies ist die Grundlage für die kommende Ernte!“

Den Boden schonen

* Die Angaben basieren auf vergleichbaren Daten auf den Webseiten verschiedener Mitbewerber; Stand: 8. August 2017.

> Unser Boden ist schwerer Lehmboden.
> Es ist für uns extrem wichtig, die Verdichtung so gering wie möglich zu halten.

Die Größe der Aufstandsfläche ist der Schlüssel zur Bewahrung der Bodenstruktur. Durch den gewaltigen Korntank und die super schnelle Entleerungsrate der MF IDEAL Mähdrescher wird die Bodenverdichtung durch weniger Fahrzeuge auf dem Feld um bis zu 30 % verringert. Entladezyklen und Zykluszeiten sind deutlich kürzer als bisher. Für eine noch schnellere Logistik auf dem Feld und mehr Produktivität ist der **Streamer 210** mit 210 l/s die schnellste Option am Markt – das ist annähernd 32 % schneller als die derzeitig höchste Rate*. Der gigantische 17.100 Liter Korntank lässt sich in weniger als 90 Sekunden leeren, sodass wertvolle Zeit auf dem Feld gespart, Effizienz gesteigert und das Risiko von Beschädigungen an der Maschine gemindert wird, wenn während der Fahrt abgetankt wird.

Mit **TrakRide**, einem völlig neuen gefederten Raupensystem, das von AGCOs eigenem Kompetenzzentrum entwickelt wurde, ist eine geringe Aufstandsfläche garantiert. **TrakRide** ist in unterschiedlichen Breiten verfügbar, um für alle unterschiedlichen Betriebe und Bedingungen geeignet zu sein – für maximalen Fahrkomfort und einen echten Beitrag zum Schutz des Bodens.

Egal ob mit Reifen oder Raupen, der MF IDEAL hält sich an die Forderungen nach einer Breite von unter 3,30 m für den Straßenverkehr.

Außergewöhnlicher Komfort und ideale Rundumsicht

Die brandneue, ultra-leise **Vision Cab** enthält zahlreiche Neuheiten, wie etwa den klimatisierten Fahrersitz, den optionalen, großen Kühlschrank und zusätzlichen Stauraum für noch mehr Fahrerkomfort und stressfreies Arbeiten. Auf dem neuen Armaturenbrett werden alle wesentlichen Daten wie z. B. Fahrgeschwindigkeit, Kornverluste und Füllstände angezeigt. Des Weiteren wird die Sicht auf das Schneidwerk durch die Möglichkeit, das TechTouch-Terminal um 90 Grad nach rechts zu schwenken, weiter optimiert.

Das Design mit superschmalen Säulen sorgt für eine fantastische Panoramasicht mit exzellentem Rundumblick durch die großen Glasflächen von insgesamt 5,75 m^2. Etliche neue, direkte Einstellmöglichkeiten erleichtern die Bedienung der Maschine. Und auch lange Arbeitstage sind mit LED-Beleuchtung, einer einfachen Rückfahrkamera, mehreren Kameras oder der 3D-Option in Zukunft kein Problem mehr. Optional erhältlich ist das hochwertige Pro Sound System.

Darüber hinaus spart das neue und einzigartige Kupplungssystem **AutoDock™** nicht nur Zeit, sondern erhöht zusätzlich die Sicherheit und minimiert zugleich den Aufwand für den Fahrer. Beim Ankuppeln des Schneidwerks vom Schneidwerkswagen oder vom Boden reicht ein Knopfdruck in der Kabine, und sämtliche mechanischen, elektrischen und hydraulischen Anschlüsse werden automatisch in einem robotergestützten Verfahren verbunden. Der Fahrer bleibt in der sicheren und sauberen Kabine und ist jederzeit sofort fahrbereit.

„Wir brauchen Fahrer, die auch während eines langen Erntetags immer aufmerksam sind.“

Effektives Datenmanagement

> Wir führen unseren Betrieb mit modernster Technologie. Für das Datenmanagement brauchen wir die passende Ausrüstung.

IDEAL von Massey Ferguson verbindet Mensch, Maschine und Erntegut mittels leistungsstarker Fuse®-Technologie.

Datenübertragung und deren Vernetzung geschehen über drahtlose Bluetooth-Technologie und über **AgCommand®**, dem telemetriebasierten Flottenmanagementtool. In einer nahtlosen Datenübertragung werden Leistungs- und Erntedaten an die Systeme im Büro, beim Händler oder Hersteller weitergeleitet, so dass der Betrieb regelmäßig analysiert und optimiert werden kann. Außerdem steht dem Fahrer eine Ertragskartierung in Echtzeit zur Ansicht zur Verfügung.

Die Leistung des MF IDEAL kann entweder über das TechTouch Terminal oder optional über die **SmartConnect™** App auf einem iPad oder Tablet angezeigt werden, vorausgesetzt, der Mähdrescher ist mit **IDEALharvest™** ausgestattet. Zur Optimierung der Effizienz zeigt eine einfache Grafik den Fluss des Ernteguts durch die Maschine und stellt diese vollautomatisch ein. Der Fahrer gibt dabei lediglich seine Prioritäten zwischen Qualität, Reinheit oder Durchsatz vor.

Das automatisierte Lenksystem **Auto-Guide™** von Massey Ferguson kann Teil des Technologiepakets für den MF IDEAL sein. Der Fahrer kann dabei zwischen unterschiedlichen Genauigkeitsstufen wählen. Mit **AgCommand**, dem führenden Werkzeug für die Datenerfassung und -übertragung, optimieren Sie Ihre Flottenleistung, indem Sie Mähdrescherposition und -betrieb jederzeit überwachen können. Die perfekte Lösung, wenn Sie Ihre Maschinen immer im Blick haben wollen.

Niedrige Betriebskosten

All die außergewöhnlichen Merkmale und Vorteile des MF IDEAL ergänzen sich perfekt für niedrige Betriebskosten und optimale Erträge. Zusammen stehen sie für den hohen Wert dieser Maschine und seine ausgezeichnete Rentabilität.

Diese Mähdrescher benötigen täglich nur etwa 10 Minuten Wartungszeit. So wurden die Schmierstellen beispielsweise für einen einfacheren Zugang zu zentralen Gruppen zusammengefasst. Das einzigartige Kühlsystem **AirSense™** bläst den Kühler bei Bedarf selbständig aus, der Fahrer braucht dies nicht länger selbst zu tun. Sie brauchen für die Einhaltung der strengen Straßenverkehrsvorschriften der EU kein Begleitfahrzeug, da die Gesamtbreite 3,30 m nicht überschreitet. Das spart bei der Überführung zum Feld Kosten für die Logistik. Dank des ausgeklügelten, schlichten Designs und automatisierter Prozesse überzeugen die Mähdrescher der Reihe MF IDEAL mit geringeren Kraftstoffkosten, schnellerer und produktiverer Arbeitserledigung, hochwertigem Erntegut, weniger Transportaufwand auf dem Feld und leichter Wartung, Instandhaltung und Reparatur.

„Für unsere Effizienz im Feld brauchen wir Maschinen, die immer einsatzbereit sind.“

THE HARVEST

GAMECHANGER

INNOVATION AWARD AGRITECHNICA SILVER MEDAL

MACHINE OF THE YEAR 2018

MACHINE OF THE YEAR 2018
Audience Choice Award

reddot award 2018
best of the best

A'DESIGN AWARD WINNER 2019 PLATINUM

Preisgekrönte Erntetechnik

Bereits wenige Wochen nach der Premiere wurde der MF IDEAL mit einigen bedeutenden Preisen ausgezeichnet. Im September 2017 erhielt Massey Ferguson für die Neuentwicklung die Silbermedaille für Innovation von der DLG (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft). Kurz darauf folgte der prestigeträchtige Titel 'Maschine des Jahres 2018' in der Kategorie Mähdrescher sowie der begehrte Publikumspreis - beide verliehen auf der Agritechnica. Der MF IDEAL hat weitere Trophäen eingeheimst: den berühmten Preis für Design und Innovation „Red Dot: Best of the Best“ sowie 2019 den renommierten internationalen Designpreis „A' Design Award“.

MFservices

Kombinierte Leistungen - mehr Vorteile für unsere Kunden und mehr Effizienz

Wenn Sie sich zum Kauf eines MF-IDEAL entschließen, begleiten wir Sie auf der gesamten Reise und stehen Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. MF Services ist ein umfangreiches Angebot an Serviceleistungen, die den Arbeitsalltag der Eigentümer und Fahrer von MF-Landmaschinen erleichtern. Von Finanzierungen und Gewährleistungsverlängerungen über Wartung und Telemetrie bis hin zu Precision-Farming und Originalersatzteilen – MF Services ist Ihr Komplettangebot für alle bestehenden und künftigen Serviceleistungen. Behalten Sie in Ihrem Betrieb den Überblick und die Fahrzeuge in optimalem Zustand.

MF Care: Eine Reihe kostengünstiger, erweiterter Servicepakete, einschließlich Wartung und Gewährleistung.

MF Connect: Verwendet Telemetrie für das Maschinenmanagement. Melden Sie sich auf der Internetseite an und prüfen Sie persönlich die Leistungsdaten und den Standort Ihrer MF-Maschine oder gestatten Sie Ihrem MF-Händler den Zugriff auf Informationen für vorbeugende Wartungsmaßnahmen.

Technische Unterstützung durch MF: Mit diesem komplexen Netzwerk aus Systemen, Prozessen und Menschen wird sowohl die Betriebsbereitschaft als auch die kontinuierliche Höchstleistung der Maschinen im Betrieb sichergestellt. Nutzen Sie die Vorteile der 24-Stunden-Hotline an 7 Tagen in der Woche unter einer einzigen Nummer.

AGCO Parts: Der erstklassige Logistik- und Ersatzteilservice von AGCO Parts gehört zur Serienausstattung jedes Produkts von Massey Ferguson für Wartungs- und Reparaturarbeiten über seinen gesamten Lebenszyklus.

AGCO Finance: Mit der Unterstützung durch ein erfahrenes Experten-Team können Massey Ferguson-Produkte bedarfsgerecht finanziert werden. Kennen Sie schon ProLease, das spezielle ‚All inclusive'-Mietkaufprogramm für MF-Mähdrescher?

ERNTEVERSPRECHEN

Für MF-Mähdrescher gilt das AGCO Ernteversprechen. In der außergewöhnlichen Situation, in der wir dringend benötigte Ersatzteile nicht innerhalb von 24 Stunden liefern können, helfen wir Ihnen über unser Händlernetzwerk oder engagieren sogar auf unsere Kosten einen Lohnunternehmer, der einspringt und Ihre Ernte einbringt, bis Ihre Maschine wieder läuft.

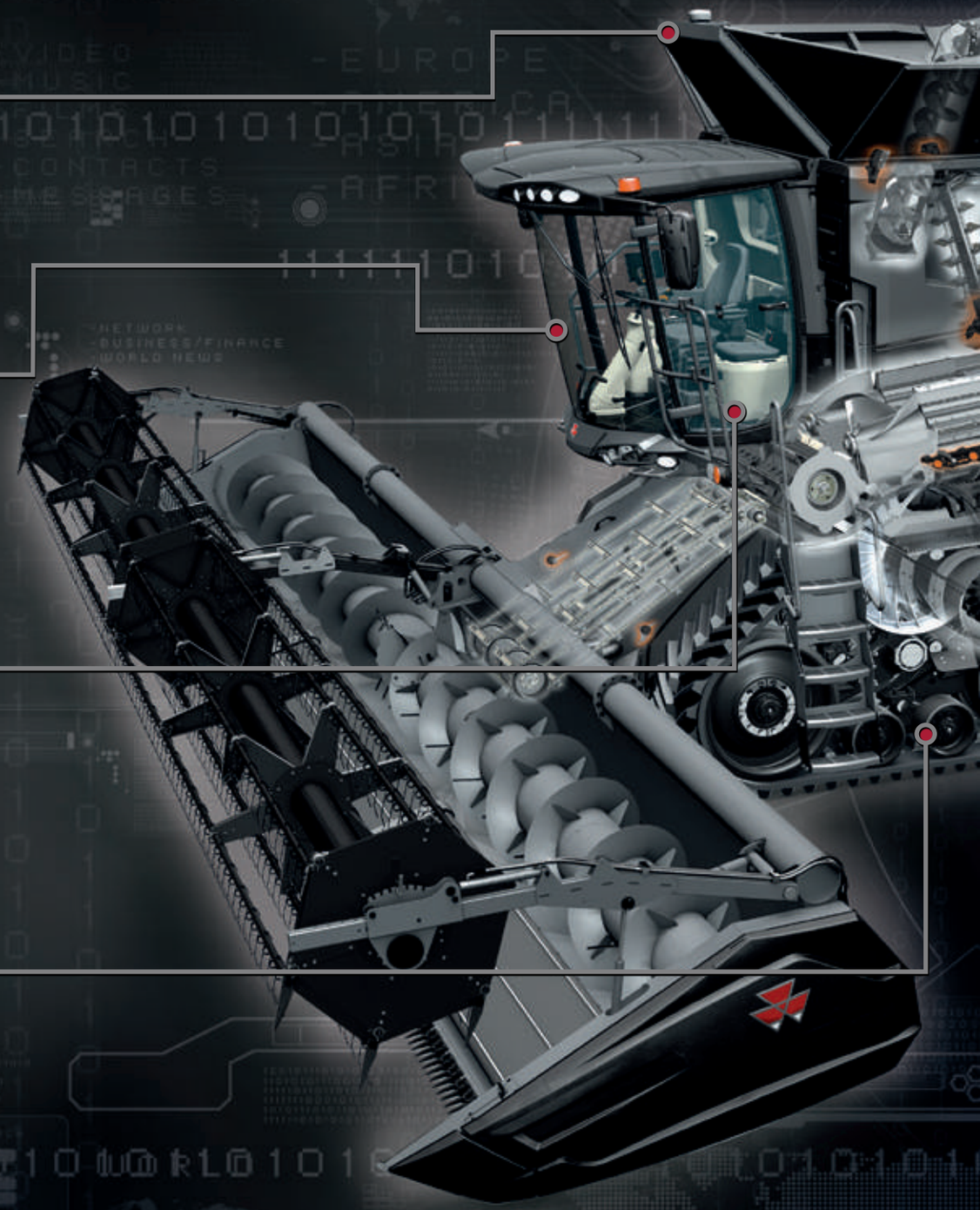
Für die oben genannten Support-Pakete gelten länderspezifische allgemeine Geschäftsbedingungen.
Hinweis: Die Pakete sind nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte fragen Sie Ihren örtlichen MF Vertriebspartner.

Weltweit größter Korntank (17.100 Liter) mit 18 %* mehr Fassungsvermögen als der derzeit größte Tank. Seltenere Entleerung für mehr Effizienz auf dem Feld.

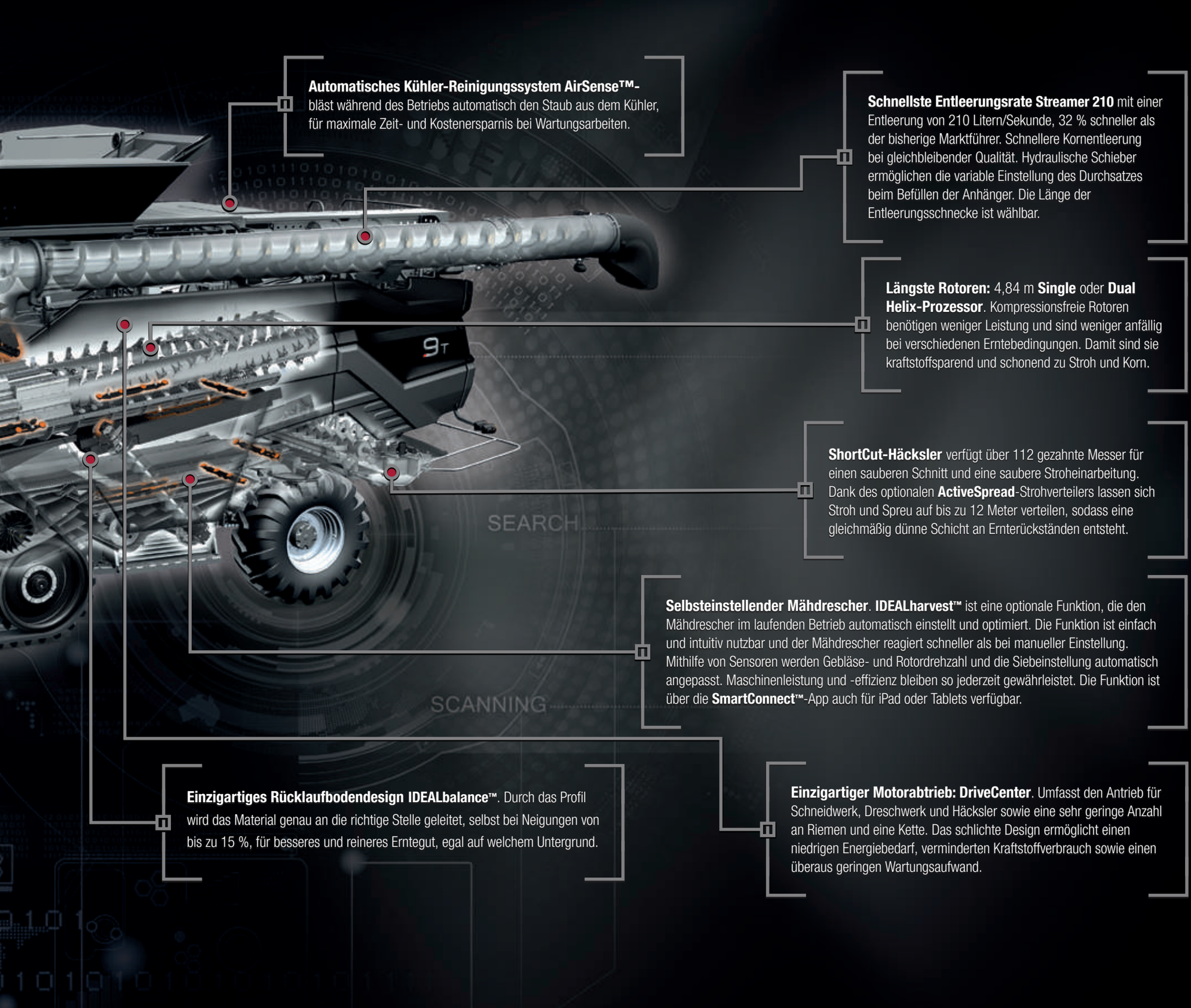
Automatisches Ankuppeln des Vorsatzes: AutoDock™. Der Erntevorsatz lässt sich in gerade mal 5 Sekunden von der Kabine aus per Knopfdruck an-/abkuppeln. Für maximale Geschwindigkeit und Effizienz.

Styling. Ultramodernes, einzigartiges Design.

Größte Aufstandsfläche bei geringstmöglicher Breite. Hochleistungs-Mähdrescher mit einer Außenbreite von 3,30 m bei Reifen 800/70 R38 oder **TrakRide**-Raupenfahrwerk mit 26 Zoll Breite.



* Die Angaben basieren auf vergleichbaren Daten auf den Webseiten verschiedener Mitbewerber; Stand: 8. August 2017.



Automatisches Kühler-Reinigungssystem AirSense™- bläst während des Betriebs automatisch den Staub aus dem Kühler, für maximale Zeit- und Kostenersparnis bei Wartungsarbeiten.

Schnellste Entleerungsrate Streamer 210 mit einer Entleerung von 210 Litern/Sekunde, 32 % schneller als der bisherige Marktführer. Schnellere Kornentleerung bei gleichbleibender Qualität. Hydraulische Schieber ermöglichen die variable Einstellung des Durchsatzes beim Befüllen der Anhänger. Die Länge der Entleerungsschnecke ist wählbar.

Längste Rotoren: 4,84 m **Single** oder **Dual Helix-Prozessor**. Kompressionsfreie Rotoren benötigen weniger Leistung und sind weniger anfällig bei verschiedenen Erntebedingungen. Damit sind sie kraftstoffsparend und schonend zu Stroh und Korn.

ShortCut-Häcksler verfügt über 112 gezahnte Messer für einen sauberen Schnitt und eine saubere Stroheinarbeitung. Dank des optionalen **ActiveSpread**-Strohverteilers lassen sich Stroh und Spreu auf bis zu 12 Meter verteilen, sodass eine gleichmäßig dünne Schicht an Ernterückständen entsteht.

Selbsteinstellender Mähdrescher. **IDEALharvest™** ist eine optionale Funktion, die den Mähdrescher im laufenden Betrieb automatisch einstellt und optimiert. Die Funktion ist einfach und intuitiv nutzbar und der Mähdrescher reagiert schneller als bei manueller Einstellung. Mithilfe von Sensoren werden Gebläse- und Rotordrehzahl und die Siebeinstellung automatisch angepasst. Maschinenleistung und -effizienz bleiben so jederzeit gewährleistet. Die Funktion ist über die **SmartConnect™**-App auch für iPad oder Tablets verfügbar.

Einzigartiges Rücklaufbodendesign IDEALbalance™. Durch das Profil wird das Material genau an die richtige Stelle geleitet, selbst bei Neigungen von bis zu 15 %, für besseres und reineres Erntegut, egal auf welchem Untergrund.

Einzigartiger Motorabtrieb: DriveCenter. Umfasst den Antrieb für Schneidwerk, Dreschwerk und Häcksler sowie eine sehr geringe Anzahl an Riemen und eine Kette. Das schlichte Design ermöglicht einen niedrigen Energiebedarf, verminderten Kraftstoffverbrauch sowie einen überaus geringen Wartungsaufwand.

Technische Daten

	IDEAL 7	IDEAL 7 PL	IDEAL 8	IDEAL 8 PL	IDEAL 9	IDEAL 9 PL
POWERFLOW-SCHNEIDWERK - BREITE						
7,70 m (25‘ SF*)	◊	◊	-	-	-	-
9,20 m (30‘ SF*)	◊	◊	◊	◊	-	-
10,70 m (35‘ SF*)	◊	-	◊	◊	◊	◊
12,20 m (40‘ SF*)	-	-	◊	◊	◊	◊

	IDEAL 7	IDEAL 8	IDEAL 9
SCHRÄGFÖRDERER			
EyeShot-Schneidwerksadapter	•	•	•
AutoDock™	◊	◊	◊
Einzugsketten – federbelastet (Anzahl)	3	3	4
Schrägförderer – Riemenantrieb – Feste Drehzahl (U/min)	528	528	528
Schrägförderer – Riemenantrieb – Zwei Drehzahlen 250 / 525 (U/min)	◊	◊	◊
Aufsätze für 3-Punkt-Anbau an den Traktor	•	•	•
Schneidwerksantrieb 100 KW, feste Drehzahl	•	◊	◊
Schneidwerksantrieb 135 KW, feste Drehzahl	◊	•	•
Schneidwerksantrieb 135 KW, variable Drehzahl	◊	◊	◊
Schneidwerksantrieb 220 KW, variable Drehzahl	-	-	◊
Manuelle Verstellung der Schneidwerksneigung +/- 3°	•	•	•
Hydraulische Verstellung der Schneidwerkneigung +/- 6°	◊	◊	◊
Hydraulische Schneidwerksreversierung mit Kriechgangfunktion	•	•	•
Schneidwerks-Hubzylinder (Anzahl x Ø)	2 x 85 mm	2 x 85 mm	2 x 92 mm
Hubkraft (Tonnen)	5	5	6,5

*SF : SuperFlow-Schneidwerk • : Standard ◊ : Option - : Nicht verfügbar

	IDEAL 7	IDEAL 8	IDEAL 9
PROZESSOR			
Steinfangmulde	•	•	•
Abmessungen RotorFeeder (mm)	600 x 1400	600 x 1400	600 x 1400
Geschwindigkeit RotorFeeder – Proportional zur Rotorgeschwindigkeit (U/min)	285 - 656	285 - 656	200 - 828
Rotor	Single Helix	Dual Helix	Dual Helix
Rotorabmessungen (Ø x Länge, mm)	600 x 4837	600 x 4837	600 x 4837
Rotorgetriebe	Zweistufig (◊)	Zweistufig (◊)	Zweistufig (•)
Rotor-Drehzahl - U/min	280 - 1160 (◊)	280 - 1160 (◊)	280 - 1160
Hydraulische Rotorreversierung	•	•	•
Rotorauswurf	Asymmetrisch mit einstellbarem Leitblech	Symmetrisch	Symmetrisch
Dreschfläche (m^2)	0,83	1,66	1,66
Abscheidefläche (m^2)	1,44	1,92	2,40
Gesamtabscheidefläche (m^2)	2,27	3,58	4,06
Dreschkorbverstellung	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Dreschkorb für kleine Körner – Anzahl x Drahtabstand (mm)	4 x 9,5	8 x 9,5	8 x 9,5
Dreschkorb für große Körner – Anzahl x Drahtabstand (mm)	4 x 25,5	8 x 25,5	8 x 25,5
Rundstab-Dreschkörbe	◊	◊	◊
Finger-Abscheidekörbe	•	•	•
REINIGUNG			
Siebkastenrahmen	Standard	Standard	Verlängert
IDEALbalance™ Rücklaufboden - einzeln	•	-	-
IDEALbalance™ Rücklaufboden – doppelt und gewölbt	-	•	•
Doppelte Fallstufe	•	•	•
Gesamtsiebfläche (m^2)	4,9	4,9	5,4
Gesamt-Reinigungsfläche (m^2)	7,45	7,45	7,95
Elektrische Siebverstellung	•	•	•
Gebläse	Dreifaches Ciclone-Reinigungsgebläse	Dreifaches Ciclone-Reinigungsgebläse	Dreifaches Ciclone-Reinigungsgebläse
Gebläsedrehzahl (U/min)	250 - 1400	250 - 1400	250 - 1400
Überkehrsystem	Separates Nachdreschsystem	Separates Nachdreschsystem	Separates Nachdreschsystem

Sämtliche Angaben in diesem Prospekt sind so genau und aktuell wie möglich. Allerdings können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen auftreten und technische Änderungen können ohne Ankündigung jederzeit vorgenommen werden. Daher sollten gegebenenfalls alle Daten vor dem Kauf durch den Massey Ferguson Vertriebspartner bestätigt werden.

Technische Daten Fortsetzung

	IDEAL 7	IDEAL 8	IDEAL 9
KÖRNERTRANSPORT			
Streamer 140 Korntankfassungsvermögen - 12.500 Liter Entleerungsrate 140 l/s	•	•	◊ nur ParaLevel
Streamer 210 Korntankfassungsvermögen - 17.100 Liter Entleerungsrate 210 l/s Flachlandausführung ParaLevel-Ausführung	 ◊ -	 ◊ -	 • -
Abtankrohrlänge (m)	7,6 / 9,2 / 10,6	7,6 / 9,2 / 10,6	7,6 / 9,2 / 10,6
Klappbare Entleerungsschnecke (9,2 - 10,6 m)	◊	◊	◊
Korntankabdeckung hydraulisch klappbar	•	•	•
Entleerung – Rieselschutz	•	•	•
Hydraulische Entleerungsschieber	•	•	•
MOTOR UND ANTRIEB			
Motortyp	AGCO Power	MAN	MAN
Hubraum (l)	9,8	12,4	15,2
Maximalleistung (ECE R120) (kW/PS)	336/451	401/538	483/647
Nenndrehzahl (U/min)	1900	1900	1900
Kraftstofftank 1000 Liter	•	◊	-
Kraftstofftank 1250 Liter	-	•	◊
Kraftstofftank 1500 Liter	-	◊	•
AirSense®-Kühlerreinigung	•	•	•
Luftkompressor 60 Liter	◊	◊	◊
DriveCenter-Motorgetriebe	•	•	•

*SF : SuperFlow-Schneidwerk • : Standard ◊ : Option - : Nicht verfügbar

	IDEAL 7	IDEAL 8	IDEAL 9
FAHRANTRIEB			
2-Gang-Getriebe MotionShift	•	•	•
Höchstgeschwindigkeit (nicht für alle Länder) (km/h)	40	40	40
AllDrive-Allradachse – 110 ccm Hydro-Mittelmotor	◊	◊	◊
Differentialsperre	•	•	•
ParaLevel	◊	◊	◊
Seitlicher Hangausgleich (%)	14	14	14
VISION-CAB			
Glasfläche (m^2)	5,75	5,75	5,75
Geräuschpegel (dB)	73	73	73
Klimaautomatik	•	•	•
Elektrisch schwenkbare Aufstiegsleiter	•	•	•
Elektrisch verstellbare und beheizte	•	•	•
Spiegel – Hinterradsicht	•	•	•
Fahrersitz – Standard	•	•	•
Fahrersitz – Deluxe (Lederbezug, beheizt, klimatisiert)	◊	◊	◊
Sound-System – 4 Lautsprecher	•	•	•
Pro Sound System – 4 Premium-Lautsprecher + Subwoofer	◊	◊	◊
Kühlbox 28,5 Liter	•	•	•
Sonnenblenden seitlich	◊	◊	◊
KAMERAS			
Rückfahrkamera	•	•	•
360° Kamerasystem	◊	◊	◊
BELEUCHTUNG			
Coming-Home-Funktion	•	•	•
Beleuchtung Hinterachse – zwei Scheinwerfer	◊	◊	◊
Wartungsbeleuchtung – 4 Lichter unter den Seitenverkleidungen	•	•	•
Entleerungsschnecke LED-beleuchtet	•	•	•
Verdeckte Halogenlichter – 4 Straßenscheinwerfer	•	•	•
Arbeitslicht Basic Halogen – 2 Stoppelleuchten, 2 Reihenfinder, 2 Rückleuchten	•	•	•
Arbeitslicht, LED – 10 Scheinwerfer	◊	◊	◊
Arbeitslicht, Kabinendach, Halogen – 8 Scheinwerfer	•	•	•

Technische Daten Fortsetzung

	IDEAL 7	IDEAL 8	IDEAL 9
ELEKTRONIK UND STEUERUNG			
Mähdrescher-Terminal – 10,4“ Touchscreen	•	•	•
ScrollSwing - Steuerung der Entleerungsschnecke	•	•	•
Einstellautomatik für verschiedene Erntegüter	•	•	•
HarvestPlus - Tempomatmodi	•	•	•
Vorgewende-Management-Funktion	•	•	•
Ertrags- und Feuchtemessgerät	•	•	•
FUSE®-TECHNOLOGIE			
SmartConnect™ App	•	•	•
SmartConnect™ App – Premium-Bedienbild	◊	◊	◊
Auto-Guide™ Vorrüstung	◊	◊	◊
Auto-Guide™ - GPS Novatel Hardware	◊	◊	◊
Auto-Guide – GPS Trimble-Hardware	◊	◊	◊
Echtzeit-Ertragskartierung	◊	◊	◊
IDEALharvest™ einschließlich modernster Sensoren	◊	◊	◊
TaskDoc	•	•	•
TaskDoc Pro	◊	◊	◊
ERNTERÜCKSTÄNDE-MANAGEMENT			
Spreuverteiler – manuelle Einstellung	◊	◊	◊
Spreuverteiler – elektrische Einstellung	◊	◊	◊
BaseCut Strohhäcksler	•	•	•
BaseCut Reihen / Messer (Anzahl)	4/56	4/56	4/56
ShortCut Stohhäcksler	◊	◊	◊
ShortCut Reihen / Messer (Anzahl)	8/112	8/112	8/112
Umstellung Häckseln / Schwadablage – von der Kabine aus	◊	◊	◊

*SF : SuperFlow-Schneidwerk • : Standard ◊ : Option - : Nicht verfügbar

	IDEAL 7	IDEAL 8	IDEAL 9
ERNTERÜCKSTÄNDE-MANAGEMENT			
Strohhäcksler-Antrieb mit 2 Geschwindigkeiten	•	•	•
Strohhäckslerdrehzahl – hoch/niedrig (U/min)	3600/850	3600/850	3600/850
Strohverteilerbleche mit manueller Einstellung	•	•	•
Strohverteilerbleche mit elektrischer Einstellung	◊	◊	◊
ActiveSpread – Strohverteiler, Bedienung aus der Kabine	◊	◊	◊

	IDEAL 7	IDEAL 7 T	IDEAL 7 PL	IDEAL 8	IDEAL 8 T	IDEAL 8 PL	IDEAL 9	IDEAL 9 T	IDEAL 9 PL
REIFEN UND RAUPEN									
Vorne 800/70R32, Hinten 520/80R26 <3,3 m	•	-	-	◊	-	-	◊	-	-
Vorne 800/70R38, Hinten 520/80R26 <3,30 m	-	•	-	-	◊	-	-	◊	-
Vorne TrakRide 26", Hinten 520/80R26 <3,30 m	◊	-	•	•	-	•	•	-	•
Vorne 800/70R32, Hinten 620/70R26 <3,5 m	-	◊	-	-	•	-	-	•	-
Vorne 800/70R38, Hinten 620/70R26 <3,50 m	◊	-	◊	◊	-	◊	◊	-	◊
Vorne TrakRide 30", Hinten 620/70R26 <3,50 m	◊	-	-	◊	-	-	◊	-	-
Vorne 900/60R38, Hinten 620/70R26 <3,80 m	-	◊	-	-	◊	-	-	◊	-
Vorne 900/60R38, Hinten 750/65R26 <3,80 m	-	◊	-	-	◊	-	-	◊	-
Vorne TrakRide 36", Hinten 620/70R26 <3,80 m	◊	-	-	◊	-	-	◊	-	-
Vorne TrakRide 36", Hinten 750/65R26 <3,80 m	-	◊	-	-	◊	-	-	◊	-
Vorne 1000/55R32, Hinten 620/70R26 <3,90 m	◊	-	◊	◊	-	◊	◊	-	◊

T – TrakRide Raupen / PL – ParaLevel

Erleben Sie die MF IDEAL Revolution

www.MasseyFerguson.com | www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal | Twitter.com/MF_EAME | Instagram.com/MasseyFergusonGlobal
www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal | Blog.MasseyFerguson.com

MIX
Paper from responsible sources
FSC® C004886
Verantwortungsvolles Forstmanagement

AGCO Your Agriculture Company
MASSEY FERGUSON® ist eine weltweite Marke von AGCO
© AGCO SAS. 2019 I A-DE-16731 I. Deutsch